

Soudaflex 45HM

Version: 8/09/2015

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 20°C / 65% H.R.)	Ca. 25 min
Durcissement* (20 ° C / 65% HR)	3 mm/24h
Dureté	36 ± 5 Shore A
Densité	1,30 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)	> 80 %
Déformation maximale	± 20 %
Résistance à la température	-30 °C → 90 °C
Tension maximale (DIN 53504)	1,70 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53504)	700 %
Température d'application	5 °C → 35 °C

(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

Soudaflex 45HM est un mastic monocomposant élastique, à facteur d'indentation élevé, à base de polyuréthane avec des élastomères de catégorie F 25E porteurs du label SNJF.

Caractéristiques

- Très malléable
- Temps ouvert long
- Élasticité permanente après polymérisation
- Bonne résistance aux rayons UV
- Très bonne adhérence à de nombreux matériaux
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Spécialement conçu pour des applications dans la construction
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture
- Spécialement conçu pour une utilisation sur le béton

Applications

- Toutes les applications d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction et l'industrie métallurgique.

- Étanchéité des joints rétractables dans les sols en béton.
- Collage des tuiles.
- Joints de raccordement entre les châssis de fenêtre et de porte.

Conditionnement

Couleur: blanc, noir, gris, autres couleurs sur demande

Emballage: Cartouche alu 310 ml, poche de 600 ml

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudaflex 45HM

Version: 8/09/2015

Page 2 sur 2

Supports

Types: toutes les surfaces de construction usuelles, métaux, Polyesters, ...

Condition: propre, sec, dépolvé et dégraissé.

Prétraitement: Prétraiter les supports poreux avec Primer 100. Sur la pierre naturelle, toujours utiliser Primer 100, et pas un primaire pour surfaces non poreuses. On peut utiliser le Surface Activator sur des supports non-poreux. Pas d'adhérence sur le verre. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour collage: 2 mm

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Largeur maximale pour collage: 10 mm

Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm

Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Surface Cleaner immédiatement après usage.

Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

Remarques

- En cas de recouvrement avec des peintures à séchage par oxydation, des problèmes peuvent survenir dans le séchage de la peinture (il est donc recommandé de faire un test sur une petite surface).

Normes

- France : Label SNJF mastic élastomère F 25E.



Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudaflex 45HM est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.

Répond à USGBC LEED® 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
