

## Soudaseal 235SF

Version: 8/09/2015

Page 1 sur 3

### Caractéristiques techniques

Base	MS polymères
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 20°C / 65% H.R.)	Ca. 12 min
Durcissement (20 ° C / 65% HR)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté	38 ± 5 Shore A
Densité	1,40 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)	> 75 %
Déformation maximale	± 20 %
Résistance à la température	-40 °C → 90 °C
Tension maximale (DIN 53504)	2,20 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité 100% (DIN 53504)	0,75 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (DIN 53504)	800 %
Température d'application	5 °C → 35 °C

(\*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

### Description de produit

Soudaseal 235SF est un mastic-colle, à base de MS polymères, neutre et élastique, pour tout collage ou rejointoyage.

- Collage structurel dans des constructions vibrantes.
- Joints souples dans les applications automobiles : bus, trains, camions, caravanes, construction navale, etc.

### Caractéristiques

- Bonne adhérence sur la plupart des supports, même humides
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Élasticité élevée - déformation maximale admissible de ±20 %
- Facile à appliquer et extruder, même à basses températures.
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Excellente résistance aux rayons UV et à toutes les conditions climatiques
- Sans isocyanates, solvants, acides et halogènes
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau

### Conditionnement

*Couleur:* blanc, noir

*Emballage:* 290 ml cartouche, poche de 600 ml

### Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

### Résistance chimique

Résiste bien à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux alkalis et acides inorganiques dilués, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés.

### Applications

- Joints de raccordement et collages souples entre métaux.
- Liaisons structurelles exigeant une force finale élevée et une haute flexibilité.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Soudaseal 235SF

---

Version: 8/09/2015

Page 2 sur 3

### Supports

*Types:* toutes les surfaces de construction usuelles, le bois traité, PVC, matières plastiques, ...

*Condition:* propre, sec, dépolvérisé et dégraissé.

*Prétraitement:* Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. On peut utiliser le Surface Activator sur des supports non-poreux. Dégraisser les surfaces à coller avant d'appliquer la colle.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support. Soudaseal 235SF possède une bonne adhérence sur tous les supports courants. Soudaseal 235SF a été testé sur plusieurs supports métalliques: inox, AlMgSi1, laiton, acier galvanisé électrolytique, AlCuMg1, acier zingué, AlMg3 et acier ST1403. Soudaseal 235SF a aussi une excellente adhérence sur les supports plastiques suivants: polystyrène, polycarbonate (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, fibre de verre époxy renforcée, polyester. Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec le Surface Activator. NOTE: avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon ou Lexan) et le PMMA (verre Plexi) il existe le risque de crazing (formation des crevasses). Il n'est pas recommandé d'utiliser le Soudaseal 235SF dans ce type d'application. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses.

### Dimensions des joints

*Largeur minimale pour collage:* 2 mm

*Largeur minimale pour jointoyage:* 5 mm

*Largeur maximale pour collage:* 10 mm

*Largeur maximale pour jointoyage:* 30 mm

*Profondeur minimale pour jointoyage:* 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

### Mode d'emploi

*Méthode d'application:* Avec pistolet manuel ou pneumatique.

*Produit de nettoyage:* Avec du White Spirit ou Surface Cleaner immédiatement après usage.

*Finition:* Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

*Réparation:* Avec le même produit.

### Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails.

### Remarques

- Soudaseal 235SF peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Soudaseal 235SF peut être utilisé sur une grande variété de supports. En raison du fait que de nombreux plastiques, tels que le polycarbonate, peuvent varier d'un fabricant à l'autre, nous vous recommandons d'effectuer un test de compatibilité préalable.
- Soudaseal 235SF ne convient pas comme joint de vitrage.
- Soudaseal 235SF ne peut pas servir de mastic de calfatage de ponts.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.

---

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

---

## Soudaseal 235SF

---

Version: 8/09/2015

Page 3 sur 3

**Dispositions environnementales***LEED réglementation:*

Soudaseal 235SF est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.  
Répond à USGBC LEED® 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

**Responsabilité**

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.