

Silirub AC

Version: 8/09/2015

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polysiloxane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 20°C / 65% H.R.)	Ca. 7 min
Durcissement* (20 ° C / 65% HR)	Ca. 2 mm/24h
Dureté	20 ± 5 Shore A
Densité	Ca. 1,03 g/ml (transp, blanc brillant) Ca. 1,25 g/ml (couleurs)
Reprise élastique (ISO 7389)	> 90 %
Déformation maximale	25 %
Résistance à la température	-60 °C → 120 °C
Tension maximale (DIN 53504)	1,50 N/mm ²
Module d'élasticité 100% (DIN 53504)	0,40 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN 53504)	800 %
Température d'application	5 °C → 35 °C

(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

Silirub AC est un mastic monocomposant élastique de grande qualité à base de silicones.

Caractéristiques

- Très malléable
- Couleur inaltérable et résistante aux rayons UV
- Élasticité permanente après polymérisation
- Forte adhérence sur pratiquement tous les supports.
- Odeur de vinaigre typique

Applications

- Joints de construction.
- Tous les vitrages et joints de raccordement.
- Collages élastiques dans des ouvrages impliquant du verre et du métal.
- Étanchéités dans les chambres froides et dans la construction de conteneurs.
- Étanchéités dans les systèmes de ventilation.

Conditionnement

Couleur: transparent, blanc, gris, noir, brun, bronze, beige, marron clair, acajou
Emballage: cartouche 310 ml, poche de 300 ml, poche de 600 ml

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports

Types: toutes les surfaces de construction usuelles, Pas de PVC

Condition: propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Aucun primaire n'est nécessaire pour les surfaces non poreuses.

Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Silirub AC

Version: 8/09/2015

Page 2 sur 2

Dimensions des joints

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm*Largeur maximale pour jointoyage:* 30 mm*Profondeur minimale pour jointoyage:* 5 mm

Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.*Produit de nettoyage:* Avec du White Spirit ou Surface Cleaner immédiatement après usage.*Finition:* Avec une solution savonneuse ou un produit de lissage Soudal, avant la pelliculation.*Réparation:* Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

Remarques

- Le caractère acide du produit peut attaquer certains métaux (p. ex. le cuivre, le plomb).
- Ne pas utiliser sur des pierres naturelles telles que le marbre, le granite, etc. (formation de taches). Pour cette application, utiliser Silirub MA ou Silirub+S8800.
- Il convient d'éviter tout contact direct avec l'étanchéité secondaire du double vitrage (isolant) et le film PVB du verre de sécurité.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Dans un environnement acide ou une salle sombre, le silicone blanc peut légèrement jaunir. Ceci s'améliorera sous l'influence de la lumière du soleil.
- Si la finition s'effectue à l'aide d'un produit de lissage ou d'une solution savonneuse, veiller à ce que les supports ne soient pas en contact avec cette solution. Faute de quoi, le silicone n'adhérera plus à ce support. Raison pour laquelle nous recommandons de seulement plonger le matériel de lissage dans cette solution.

- Il convient à tout prix d'éviter l'utilisation du produit de lissage en plein soleil. En effet, dans ces conditions, le séchage du produit de lissage s'effectue très vite.
- Ne pas utiliser sur du polycarbonate. Pour cette application, utiliser Silirub PC ou Silirub AL.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Silirub AC est conforme aux exigences LEED.

Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.

Répond à USGBC LEED® 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.