



Dato: 05/12 2018

Ultra Repair Adhesive

Side 1 af 2

Tekniske data

Basis	SMX Hybrid Polymer
Konsistens	Flydende pasta
Hærdnings system	Fugtoptagelse
Skind dannelse* (23°C/50% R.H.)	Ca. 8 min
Hårdhed**	30 ± 53 Shore A
Densitet**	Ca. 1,10 g/ml
Max. trækstyrke (ISO 37)**	> 4,00 N/mm ²
Brudforlængelse (ISO 37)**	> 150 %
Hærdningstid	Slutstyrke opnåes efter 24 timer
Temperatur resistens**	-40 °C → 90 °C
Påførings temperatur	5 °C → 35 °C

* Disse værdier kan variere afhængigt af miljøfaktorer såsom temperatur, fugt og type af underlag. ** Denne information vedrører fuldt hærdet produkt.

Produkt beskrivelse

Ultra Repair Adhesive er en høj kvalitets, gennemsigtig, neutral, elastisk, en-komponent lim baseret på SMX® teknologi.

Egenskaber

- Ekstremt stærk.
- Gennemsigtig type
- Hurtig styrkeopbygning, kan belastes efter 1,5 time.
- Fylder ujævnheder .
- Klæber på mange overflader
- Permanent elastisk efter hærdning
- Opløsningsmiddelfri
- Lugtfri
- Indendørs og udendørs brug

Kemisk resistens

God modstand over for (salt) vand, alifatiske opløsningsmidler, kulhydrider, ketoner, estere, alkoholer, fortyndede mineralsyrer og alkalier. Dårlig modstand over for aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer og klorerede kulhydrider.

Applikationer

- Limning af de mest almindelige materialer som gummi, læder, kunstlæder, kork og plast til flere underlag eller til sig selv.
- Limning af transparente materialer som glas, polycarbonat og PMMA.
- Limning af porcelæn, keramik, ædelsten, ...

Emballage

Farve: transparent
Emballage: 20 ml tube

Holdbarhed

12 måneder i uåbnet emballage på et køligt og tørt sted ved temperaturer mellem + 5 ° C og + 25 ° C.

Overflader

Overflader: En række porøse og ikke-porøse materialer, glas, træ, keramiske fliser, metaller, sten, beton, karton, nogle syntetiske materialer (IKKE nylon og PMMA), læder
Beskaffenhed: sammenhængende, ren, tør, fri for støv og fedt. De tilsluttede materialer skal være flade og velegnede samt rene, tørre og fri for støv og fedt.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

**Dato: 05/12 2018**

Ultra Repair Adhesive

Side 2 af 2

Overfladebehandling:

Overfladerne skal affedtes, inden de bindes sammen. Der er ingen vedhæftning på PE, PP, PTFE (Teflon®) og bituminøse substrater. Vi anbefaler en foreløbig vedhæftningstest på ethvert substrat.

Påføringsmetode

Pres delene sammen og tryk i 60 til 120 minutter.

Belast ikke de limede dele i de første 90 minutter.

Anvendelsesmetode: Overflader skal rengøres, affedtes og tørres.

Rengøring: Med Fix ALL Cleaner umiddelbart efter brug.

Reparation: Med samme materiale

Sundheds- og Sikkerhedsanbefalinger

Tag den sædvanlige arbejdshygiejne i betragtning. Se etiketten for mere information.

Bemærkninger

- Ultra Repair Adhesive kan overmales med vandbaserede malinger men på grund af det store antal malinger og lakker, der er til rådighed, anbefaler vi stærkt en kompatibilitetstest før påføring.
- Tørretiden af alkydharpiksbaserede maling kan øges.
- Ultra Repair Adhesive kan anvendes på en bred vifte af overflader. Grundet det faktum, at specifikke overflader såsom plast, som polycarbonat osv. kan variere fra fabrikant til fabrikant, anbefaler vi en forudgående kompatibilitetstest.
- Ultra Repair Adhesive kan ikke bruges som glasforseglingmiddel.
- Ultra Repair Adhesive har en god UV-resistens, men kan misfarve under ekstreme forhold eller efter meget lang UV-eksponering.
- Ultra Repair Adhesive kan ikke anvendes på porøse materialer som natursten på grund af risikoen for misfarvning.
- Støtte kan være påkrævet ved lodret fastsættelse eller ved tunge komponenter. Understøt om nødvendigt, indtil limen er helt afhærdet.

Ansvar

Indholdet af dette tekniske datablad er resultatet af tests, overvågning og erfaring. Det er generelt af natur og udgør ikke noget ansvar. Det er brugerens ansvar at ved egne test bestemme, om produktet er egnet til applikationen

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.