

Silicone Alta Temperatura

Revisão: 29-08-2018

Página 1 de 2

Especificações

Base	Polissiloxano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	2 mm/24h
Dureza**	40 ± 5 Shore A
Densidade**	Ca. 1,18 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Distorção máxima admitida	± 15 %
Tensão máx. (ISO 37)**	3,00 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	1,10 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	> 300 %
Resistência à temperatura**	-50 °C → 280 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Silicone Alta Temperatura é um selante de engenharia, elástico, mono componente, à base de silicone e que resiste a temperaturas muito altas.

Propriedades

- Permanentemente elástico após a cura
- Cura neutra, alto módulo
- Elevada força de aderência
- Resistência à temperatura até 280°C

Aplicações

- Selagem de instalações de aquecimento.
- Selagem em bombas e máquinas.
- Todas as aplicações de selagem que exijam resistência a temperaturas elevadas.

Embalagem

Cor: preto

Embalagem: cartucho de 310 mL

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção, todos os metais

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com primer ou limpador Soudal (ver ficha técnica). Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Dimensões da junta

Largura mín. para juntas: 5 mm

Largura máx. para juntas: 30 mm

Profundidade mín. para juntas: 5 mm

Recomendação para trabalhos de selagem: largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Silicone Alta Temperatura

Revisão: 29-08-2018

Página 2 de 2

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo para mais informação.

Observações

- Não usar em pedras naturais como mármore, granito, ... (manchas). Utilize Soudal Pedra Natural para esta aplicação.
- Deve ser evitado o contacto direto entre a selagem secundária das unidades de vidro de isolamento e o filme PVB do vidro de segurança.
- Uma vez acabado com uma solução à base de água e sabão ou com uma solução de acabamento, certifique-se de que as superfícies não são tocadas por essa solução. Isso irá provocar a não aderência do selante a essa superfície. Assim, recomenda-se que apenas se mergulhe a ferramenta de acabamento nesta solução.
- Recomenda-se vivamente não aplicar o produto com total incidência da luz solar direta, uma vez que irá secar muito depressa.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

Silicone Alta Temperatura conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.