



DADOS TÉCNICOS:

Base	Polímero Híbrido SMX
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (20°C / 65% H.R.)	Ca. 4 min.
Velocidade de cura (20°C / 65% H.R.)	Ca. 2 mm/24h
Dureza**	Ca. 55 ± 5 Shore A
Densidade**	1,46 g/ml
Distorção máxima admitida	± 20%
Tensão máx. (ISO 37)**	2,10 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	1,60 N/mm ²
Resistência à temperatura**	-40°C → 90°C
Temperatura de aplicação	5°C → 35°C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como, a temperatura, humidade e tipo de substratos **A informação refere-se ao produto totalmente curado.



DESCRIÇÃO

T-REX X-TREME é um adesivo de elevada qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero SMX e com uma adesão inicial extremamente elevada de 400kg/m² (no mínimo).

CARACTERÍSTICAS

- Agarre inicial extremamente elevado de 400kg/m²
- Cura rápida
- Boa aplicação com o aplicador incluído, em forma de triângulo
- Elevada força de corte após a cura completa (sem primário)
- Permanece elástico após a cura e muito duradouro
- Inodoro
- Sem isocianetos, solventes, ácidos e halogéneos
- Excelente resistência aos raios UV e a todas as condições meteorológicas
- Excelente aderência sobre a maioria das superfícies, incluindo húmidas

UTILIZAÇÕES

- Colagem na indústria da construção e do metal
- Colagem elástica objetos, painéis, placas, perfis e outros elementos sobre a maioria dos substratos comuns

- Colagem elástica estrutural na indústria automóvel: autocarros, comboios, camiões, caravanas, construção naval, etc.
- Para a colagem de painéis de fachada indicamos o Soudal Panel System

APRESENTAÇÃO

Cor | Branco (outras cores sob pedido)

Embalagem | Cartucho de 290ml

CONSERVAÇÃO

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e substâncias alcalinas.

Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

SUPERFÍCIES

Substratos: todos os substratos comuns para colagem, madeira tratada, PVC, ...



Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com primer ou limpador Soudal (ver ficha técnica).

T-Rex X-TREME tem excelente aderência sobre a maioria dos substratos. T-Rex X-Trema foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço inoxidável, AlMgSi1, aço eletro galvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3, aço ST1403. T-Rex X-TREME tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, PVC, poliamida, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de T-Rex X-Trema não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Método de aplicação: Aplique o adesivo com uma pistola aplicadora sobre a superfície, por pontos ou em cordões (todos os 15 cm). Aplique sempre adesivo nos cantos e nas extremidades dos painéis. Pressione as superfícies em conjunto e bata com o auxílio de um martelo de borracha. Pode ser necessário o suporte dos materiais. A colagem pode ser sujeita a peso após 24 - 48 horas.

Limpeza: com T-REX Clinrex ou T-REX Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com T-REX Cleaner uma solução antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E DE SEGURANÇA

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

OBSERVAÇÕES

- T-Rex X-Treme pode ser pintado com a maioria das tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- T-Rex X-Treme pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- T-Rex X-Treme não pode ser usado como selante de vidros.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- T-Rex X-Treme pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. T-Rex X-Treme pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Recomenda-se a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- Ao usar diferentes selantes de junta reativos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neopreno,



butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

CLÁUSULAS AMBIENTAIS

Regulamentos LEED:

T-REX X-Treme está conforme os requisitos de LEED.

Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes.

SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC

LEED® 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão -

Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

RESPONSABILIDADE

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.