

Mirobond

Revisión: 02/03/2016

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	Polisiloxano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	Ca. 10 min
Velocidad de curado* (a 20 °C y 65 % de humedad relativa)	Ca. 2 mm/24h
Dureza	20 ± 5 Shore A
Densidad	1,03 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 80 %
Contorsión máxima permitida	25 %
Resistencia a la temperatura	-40 °C → 150 °C
Tensión máxima (DIN 53504)	1,50 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (DIN 53504)	0,39 N/mm ²
Elongación de ruptura (DIN 53504)	> 600 %
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

(*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Descripción del producto

Mirobond es un adhesivo/sellador de juntas monocomponente, elástico y de gran calidad a base de siliconas.

Propiedades

- Compatible con el revestimiento trasero de los espejos de calidad
- Muy buena adherencia a muchos materiales
- Muy fácil de aplicar
- Permanentemente elástico tras el curado
- Olor suave

Aplicaciones

- Pegado de espejos
- Pegado de espejos a superficies desiguales.
- Sellado de juntas en paredes de espejos.

Embalaje

Color: gris claro

Embalaje: 310 ml cartucho

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de construcción habituales

Naturaleza: limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150. No requiere imprimación en sustratos no porosos. No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos bituminosos.

Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

Dimensiones de juntas

Anchura mínima de pegado: 10 mm

Grosor mínimo: 3 mm

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Mirobond

Revisión: 02/03/2016

Página 2 De 3

Método de aplicación

Aplique el producto con la boquilla triangular incluida, formando perlas en vertical por la parte trasera del espejo. Las perlas se deben colocar equidistantes, a una distancia de entre 10 y 20 cm entre sí, en función de las dimensiones y el peso de los espejos. Utilice cinta de doble cara para espejos para la adherencia inicial y para dejar el espacio de ventilación necesario detrás del espejo. Consulte también «Observaciones y recomendaciones»

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con aguarrás o limpiador de superficies inmediatamente después de usar.

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta del envase para obtener más información.

Observaciones

- Debido a la gran variedad de tipos de espejos, recomendamos encarecidamente realizar pruebas de compatibilidad preliminares.
- Debido a la baja adherencia inicial, los espejos tienen que apoyarse durante el proceso de curado hasta que el adhesivo se haya curado por completo. El tiempo necesario depende del peso y el tamaño del espejo, la temperatura, la humedad relativa y la cantidad de producto empleado.
- Para evitar posibles problemas debidos a la condensación, tanto los fabricantes de espejos como Soudal recomiendan dejar una ventilación suficiente en el reverso del espejo. Como referencia, se debe dejar una abertura de entre 3 y 4 mm entre la superficie y el espejo. Para ello, se puede emplear cinta de doble cara para espejos.
- Recomendamos esta abertura de ventilación mínima de 3–4 mm para que el adhesivo/sellador se cure correctamente. El pegado superficial completo se realiza por cuenta y riesgo del aplicador.
- Para espejos de mayor tamaño, utilice siempre el adhesivo combinado con una cinta adhesiva de doble cara para espejos de muy buena calidad.
- Los espejos que cuentan con una película de seguridad en el reverso para prevenir el resquebrajamiento deben pretratarse con un promotor de adherencia. Utilizando Soudal Surface Activator, se obtiene el mejor rendimiento de pegado en este tipo de película de seguridad. Sin Soudal Surface Activator, la fuerza del adhesivo puede ser insuficiente y existe el riesgo de que se produzcan situaciones peligrosas.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Conforme con USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Mirobond

Revisión: 02/03/2016

Página 3 De 3

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.