

Fix ALL High Tack Clear

Revision: 29/06/2016

Side 1 af 2

Technical data

Basis	SMX Hybrid Polymer
Konsistens	Pasta
Hærde system	Hærdning
Skindannelse* (20°C / 65% R.H.)	Ca. 10 min
Hærdningstid * (20°C / 65% R.H.)	3 mm/24 timer
Hårdhed	55 ± 5 Shore A
Densitet	1,08 g/ml
Maximum bevægelse	± 20 %
Temperatur resistens	-40 °C → 90 °C
Trækstyrke (DIN 53504)	3,50 N/mm ²
Elastisk modul 100% (DIN 53504)	1,90 N/mm ²
Brudforlængelse (DIN 53504)	250 %
Påførings temperatur	5 °C → 35 °C

(*) Disse værdier kan variere afhængigt af miljømæssige faktorer såsom temperature, fugtighed og overflade type.

Product beskrivelse:

Fix ALL High Tack Clear er en høj kvalitets, neutral, elastisk, 1-komponent lim fuge baseret på SMX-Polymer med meget højt begyndende greb.

Karakteristik:

- Højt begyndende greb der reducerer behovet for understøtning af tunge emner
- Hurtig hærdning
- Let at fremføre
- Høj trækstyrke efter afhærdning (ingen hærder)
- Forbliver elastisk efter afhærdning og meget slidstærk
- Lugtfri
- Indeholder ikke isocyanater, silikoner eller opløsningsmidler
- God vedhæftning også på fugtige overflader

Anvendelsesområder:

- Transparent og elastisk limning i konstruktions- eller bygningsindustrien.
- Elastisk limning af paneler, profiler og andre almindelige bygningsmaterialer (træ, MDF, spånplade, mv.).

Packaging

Farve: transparent
 Emballage: 290 ml patron

Holdbarhed

12 måneder i uåbnet emballage i kølige og tørre omgivelser ved temperature imellem +5°C og +25°C.

Kemisk resistens

God resistens imod vand, alifatiske opløsningsmidler, kulbrinter, ketoner, estere, alkoholer, fortyndede mineralske syrer og baser og (salt) vand. Ringe modstandsdygtighed over for aromatiske opløsningsmidler, koncentrerede syrer og klorerede carbonhydrider.

Overflader

Alle almindelige bygnings overflader, behandlet træ, metal, PVC og plastik.
Beskaffenhed: Ren, tør og fri for støv og fedt.
Forbehandling: Porøse overflader i vandpåvirkede applikationer bør primes med Primer 150. Alle glatte overflader bør behandles med Surface Activator.
 Vi anbefaler en forudgående kombatabilitetstest på alle overflader.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro.

På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

Fix ALL High Tack Clear

Revision: 29/06/2016

Side 2 af 2

Påføringsmetode

Med manuel, akku., eller pneumatisk fugepistol.

Rengøring: Med Swipex servietter umiddelbart efter brug.

Reparation: Med same materiale

Ansvar

Indholdet af dette tekniske datablad er resultatet af tests, forsøg og erfaringer. Det er generelt i sin form og er ikke et udtryk for påtagelse af ansvar. Det er brugerens ansvar at vurdere ved egen test om produktet er velegnet til opgaven.

Sundheds- og sikkerhedsanbefaling:

Anvend almindelig industriel hygiejne. Se forpakning for yderligere information

Bemærkninger

- Fix All High Tack kan overmales med vandbaserede malingstyper. Grundet variationen i udvalget af disse malingstyper tilrådes det at foretage kompatibilitets tests.
- Hærdetiden ved alkydbaserede malingstyper kan øges.
- Fix ALL High Tack Clear kan påføres en bred vifte af overflader. Grundet at specifikke overflader, såsom plastic, polycarbonate mv. kan variere fra producent til producent, anbefaler vi altid en forudgående test inden påbegyndelse.
- Under produktion af plastik anvendes forskellige slipmidler, beskyttelses film og produktions additiver som skal fjernes helt inden limning/fugning. Anvend Surface Activator som renser og affedter.
- Fix ALL High Tack Clear kan ikke anvendes som glarmester fuge.
- Kan ikke anvendes til akvarier
- Fix ALL High Tack Clear kan misfarve under ekstreme forhold eller ved meget kraftig UV eksponering.

Miljø certificeringer*Leed lovgivning:*

Fix ALL High Tack Clear opfylder kravene til LEED. Low –Emitting Materials: Adhesives and Sealants. SCAQMD rule 1168. Complies with USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives & Sealants concerning the VOC-content.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro.

På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.