

SOUDAFLEX JGS

Dato:26/02-2016

Side 1 av 2

Tekniske data

Basis	Polyurethan
Konsistens	Pastøs, tixotropisk masse
Herding	Herder m/ fuktighet
Skinn dannelse *	Ca. 60 min. (20°C/65% R.H.)
Herdetid *	2 mm/24 t (20°C/65% R.H.)
Hardhet	25±5 Shore A
Påføringstemperatur	5 °C → 30 °C
Spesifikk tyngdekraft	1,22 g/mL
Temperaturbestandighet	-30°C til +90°C
Elastisk tilbakegang	>80%
Maksimum tillatt forvrengning	25%
Elastisitetsmodulus 100%	0,29 N/mm ² (DIN 53504)
Maksimum strekking	2,21 N/mm ² (DIN 53504)
Forlengelse før brudd	>800% (DIN 53504)

(*) disse verdiene vil variere avhengig av faktorer som temperatur, fuktighet og type overflater.

Produkt

Soudaflex JGS er en høykvalitets-, elastisk, 1-komponents polyuretanbasert fugemasse med utmerket kjemisk bestandighet.

Egenskaper

- Bestandig mot flytende gjødsel og kloakk (testet i henhold til DIN 11622-2)
- Vannbestandig samt utmerket vær- og kjemikaliebestandighet
- Svært god adhesjon på mange materialer
- Meget enkel å påføre
- Permanent elastisk etter herding
- Utmerket bestandighet mot UV-stråler

Bruksområder

- Fuger i siloer samt tanker med flytende gjødsel og biogass
- Forbindelsesskjøter mellom stålplater og bunnsammenføyninger i ståltanker

Emballasje

Fage: betong-grå

Forpakning: 600 ml. poser

Holdbarhet

12 mnd. i uåpnet pakning på kjølig og tørr lagringsplass ved temperaturer mellom +5°C og +25°.

Overflater

Type: de fleste vanlige bygningsoverflater, ikke på glass

Overflatens beskaffenhet: ren, tørr, støv- og fettfri
Forarbeid: bruk Primer 100 for påføring på porøse overflater, ingen primer nødvendig på ikke-porøse overflater. For noen overflater som er overmalt eller i i plast, kan bruk av primer være påkrevd. Ikke-porøse overflater kan armeres med Surface Activator.

Vi anbefaler en forhåndstest.

Skjøtstørrelse

Minimum bredde: 5 mm

Maksimum bredde: 30 mm

Minimum dybde: 5 mm

Anbefaling: 2 x dybde = bredde

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.

SOUDAFLEX JGS

Dato:26/02-2016

Side 2 av 2

Påføring

Metode: fugepistol*Påføringstemperatur:* +5°C til +30°C*Rengjør:* med whitespirit umiddelbart etter bruk*Reparasjon:* med Soudaflex JGS

Helse- og sikkerhetsanbefalinger

Bruk vanlig industrihygiene.

Sjekk HMS datablad for ytterligere informasjon

Tester/Godkjenninger

- Bestandighet mot flytende gjødsel og kloakk. Testet i henhold til DIN 11622-2. Testprøve P6414, Polymer Institute, Flörsheim.

Kommentarer

- Når overmalt med oksiderende tørkende malinger kan tørkingen av malingen bli forstyrret.
- Pga. Mangfoldet av malinger på markedet anbefaler vi å utføre forenlighetstester før bruk.
- Vennligst bemerk at tetningsmassen er elastisk, de fleste malinger er det ikke. Derfor kan den malte overflaten sprekke i skjøter ved bevegelse.

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.