

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 27/06/2013

En Conformité avec La Règlement (EU):N°305/2011

Page | 1

Référence No: **0756-CPD-0439**

Code d'identification unique du produit type :

SOUDAFIX P300-SF

Usages prévus du produit de construction:

Type	Bonded injection type anchor
Usage prévu	Non-cracked concrete covered sizes: M8, M10, M12, M16, M20, M24
	Masonry covered sizes: M8, M10, M12, M16
Option / Catégorie	ETAG 001-1, Option 7
	ETAG 029
Charge	Static or quasi-static loading in reinforced or unreinforced normal weight concrete of strength class C20/25 at minimum and C50/60 at maximum according EN 206-1:2000-12
	Static or quasi-static loading in solid masonry (use category b) or hollow or perforated masonry (use category c) according Annex 7. The mortar strength class of the masonry has to be M 2,5 with a strength $\leq 5/\text{mm}^2$ at minimum.
Matériel	<u>galvanized steel:</u> dry internal conditions only <u>stainless steel A4:</u> dry internal conditions and also in structures subject to external atmospheric exposure or exposure to permanently damp internal conditions
Température	-40°C to +40°C (max long term temperature +24°C, max short term temperature +40°C)

Nom et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5):

Soudal NV,
Everdongenlaan 18-20,
2300 Turnhout,
Belgium

Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performance du produit de construction, conformément à l'annexe V

Système 1

L'organisme d'évaluation technique: **TECHNICAL AND TEST INSTITUTE FOR CONSTRUCTION PRAGUE, s.p. - TZUS**, a délivré

SOUDAFIX P300-SF

Révision: 27/06/2013

En Conformité avec La Règlement (EU):N°305/2011

Page | 2

ETA – 11/0447

ETA – 13/0064

sur la base de

ETAG – 001-1, Option 7

ETAG – 029

L'organisme notifié **Université de Darmstadt (NB0756)** a réalisé:

- i. la détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii. une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii. une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine;

selon le système 1 et a délivré **0756-CPD-0439** et **0756-CPD-0540**.

Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Characteristic resistance for tension	ETA-11/0447, annex 7	ETAG 001-01 ETAG 029
	ETA-13/0064, annex 9	
Characteristic resistance for shear	ETA-11/0447, annex 8	
	ETA-13/0064, annex 9	
Minimum spacing and minimum edge distance	ETA-11/0447, annex 4	
	ETA-13/0064, annex 4	
Displacement for serviceability limit state	ETA-11/0447, annex 5 and annex 6	
	ETA-13/0064, annex 5 and annex 6	

Les performances du produit identifié sont conformes aux performances déclarées. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Turnhout, 27/06/2013

Ing. W. Dierckx
Technical Product Manager