
GRASSO BIANCO

Revisione: 18/03/2009

Pag 1 of 1

Dati tecnici:

Base	Olio minerale a base di sapone bianco al litio con PTFE
Consistenza	Liquido
Densità	0,723 g/mL
Viscosità a 20°C	160 cSt
Resistenza alla temperatura	-20° to +120°C
Carico a saldatura 4 ball EP-test	>400 kg
Lavabile in acqua a 80°C	2.5%
Drop point	> 180°C
Solubilità in acqua	Insolubile
Contenuto VOC	80%

Prodotto:

Lubrificante di alta qualità a base di sapone bianco al litio con l'additivo PTFE (Teflon®) per applicazioni ad alto carico e bassa velocità.

Applicazioni:

Ideali per le parti rotanti in metallo e materie plastiche. Ha un duplice effetto: si nebulizza come un olio ed allo stesso tempo si comporta come un grasso, garantendo buone caratteristiche di adesione e buona resistenza alla pressione. Resiste all'acqua e protegge dalla corrosione. Adatto per applicazioni in verticale, non cola. Consigliato per meccanismi, cuscinetti a rulli cilindrici, assi, ruote dentate, nastri trasportatori e profilature di guarnizioni di gomma a temperature comprese tra -20 °C a 120 °C.

Caratteristiche:

- Lubrifica
- Protegge contro il logoramento
- Previene la formazione di ruggine e corrosione
- Irrepellente
- Privo di silicone
- Per utilizzo interno ed esterno
- Applicazione in tutte le direzioni (a 360°C)

Packaging:

Colore: bianco
packaging: bomboletta da 400 ml

Stoccaggio:

3 anni nell'imballo originale e in luogo fresco ed asciutto ad una temperature compresa tra +5°C e +25°C.

Superfici:

Tipo: metalli e plastica.
Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso.

Istruzioni per l'uso:

Le superfici devono essere pulire, asciutte prive di polvere e grasso.
Agitare la bomboletta prima dell'uso
Erogare ad una distanza di circa 20-25 cm

Norme di sicurezza ed igiene:

Applicare le normali misure di sicurezza. Usare in luoghi ben ventilati. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua.

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.