
SPRAY PTFE

Revisione: 20/03/2009**Pag 1 of 1****Dati tecnici:**

Base	Miscela a base di olio lubrificante e PTFE
Consistenza	Liquido
Colore	Bianco-giallo
Densità	0,823 g/mL
Resistenza alla temperatura	Da -50°C a 250 °C
Viscosità a 20 °C a 100 °C	210 cSt 18.5 cSt
Carico a saldatura 4 ball EP-test IP-239	2000 kg
Lavabile a 80 °C	2.09%
Flash Point	270 °C
Solubilità in acqua	Insolubile
Contenuto materiali organici	80%

Prodotto:

Lubrificante di alta qualità a base di PTFE per il trattamento di parti in metallo e plastica.

Applicazioni:

Ideale per l'utilizzo su componenti soggetti ad elevato sforzo e sottoposti a temperatura (da -50° a 250 °C). Alta capacità di penetrazione. Elimina acqua e sporco. PTFE offre una protezione a lungo termine contro l'attrito e il logoramento.

Ottima stabilità termica e meccanica. Può essere usato per macchinari, pulegge, catene, cambi di bicicletta, cuscinetti a rulli, nastri trasportatori.

Caratteristiche:

- Lubrifica
- Protegge contro il logoramento
- Previene la formazione di ruggine e corrosione
- Idrorepellente
- Privo di silicone
- Per utilizzo interno ed esterno
- Applicazione in tutte le direzioni (a 360 °C)

Packaging:

Colore bianco-giallo

Packaging: bomboletta da 400 ml

Stoccaggio:

3 anni nell'imballo originale e in luogo fresco ed asciutto ad una temperatura compresa tra +5 °C e +25 °C.

Superfici:

Tipo: metalli e materiali plastici.

Stato della superficie: pulita, asciutta priva di polvere e grasso.

Istruzioni per l'uso:

Le superfici devono essere pulite, asciutte prive di polvere e grasso.

Agitare la bomboletta prima dell'uso

Erogare ad una distanza di circa 20-25 cm.

Per ottenere un risultato migliore applicare il prodotto mentre le parti sono in movimento, se possibile.

Norme di sicurezza ed igiene:

Applicare le normali misure di sicurezza. Usare in luoghi ben ventilati. Non fumare. In caso di contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua.

Remark: The directives contained in this documentation are the result of our experiments and of our experience and have been submitted in good faith. Because of the diversity of the materials and substrates and the great number of possible applications which are out of our control, we cannot accept any responsibility for the results obtained. In every case it is recommended to carry out preliminary experiments.