

370SP

Revisione: 16/03/2019

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	Gomma sintetica
Sistema di polimerizzazione	Essiccazione e cristallizzazione fisica
Densità**	Ca. 0,86 g/ml
Viscosità (Brookfield)	Ca. 350 mPa.s
Contenuto solido totale	Ca. 27 %
Tempo aperto	Minimo 1-2 min Massimo fino a 30 min
Tempo di essiccazione (23°C e 50% R.H.)	48 ore ca.
Consumo (*)	Ca. 165 m ² di superficie adesiva
Resistenza alla temperatura a breve termine dopo completa polimerizzazione	-20°C --> 70°C (10 min)
Temperatura di applicazione	10 °C → 28 °C
Modello spray	cola

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

370SP è un adesivo di contatto universale pronto a base di gomma sintetica. Viene applicato su entrambi i lati e trasportato in un contenitore per la spruzzatura immediata senza un'ulteriore installazione spray.

Proprietà

- Consumo di adesivo molto basso
- Sovrapposizione non necessaria
- Processo di essiccazione rapida.
- Subito resistente.
- Subito fissato
- Resistente all'umidità.
- Resistente agli agenti chimici rispetto ad acidi leggeri e basi
- Con contiene toluene e diclorometano.
- Ampia area di applicazione
- Buona adesione su molti materiali
- Pronto all'uso e molto semplice da utilizzare
- Si spruzza in modo efficiente: nessuna perdita di prodotto
- Portatile, non serve elettricità o aria compressa
- Senza manutenzione

Applicazioni

- Per l'adesione e la laminazione di legno e pannelli di copertura decorativi stratificati (HPL: Formica®, Resopal®, Duropal®, ...), pannelli lucidi, laminati, impiallacciatura e impiallacciatura di Lacewood, scalini e terminali, plinti in PVC, pelle, sughero, tessile uno con l'altro su legno, compensato, pannelli MDF, pannelli truciolari, pannelli leggeri, pietra, calcestruzzo, intonaco, metallo e altre superfici lisce e non porose.
- Specifico per adesioni su alte temperature (+115°C). Può resistere a brevi picchi di temperatura fino a +130°C. Utilizzato per postformatura fino a +180°C.
- Non adatto per polietilene (PE), polipropilene (PP) e Teflon® (PTFE/PFA/FEP), o per applicazioni le cui superfici vengono toccate solo su pochi punti.

Confezione

Colore: Rosa o trasparente

Confezione: Recipiente sotto pressione, 22,1L

Stoccaggio

18 mesi in confezione chiusa in luogo asciutto a temperature comprese tra + +10°C e + +25

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

370SP

Revisione: 16/03/2019

Pagina 2 Di 3

°C. Il prodotto deve essere conservato secondo le regole di conservazione delle sostanze infiammabili. Consultare la scheda tecnica del materiale per maggiori informazioni. Non posizionare mai il contenitore su un pavimento in cemento o piastrelle. Sostituzione recipienti: Chiudere la valvola del recipiente e svuotare il residuo nel tubo flessibile. Montare immediatamente il tubo e la pistola sul nuovo recipiente e aprire la valvola del nuovo recipiente. Aprire lentamente la valvola del vecchio recipiente per rilasciare la pressione in un locale ben ventilato. Assicursi di rilasciare tutta la pressione.

Substrati

Natura: Pulito, asciutto, senza polvere, grasso, olio, umidità e ben posizionato

Preparazione superficie: Se necessario, sgrassare la superficie con Soudal Surface Cleaner. Prima dell'uso scuotere o far rotolare il contenitore Ideale da applicare in locali con temperatura pari a +18°C minimo Make sure that both the adhesive and the surface are c Per una migliore adesione, si consiglia di irruvidire la superficie con carta abrasiva P80. Il metallo deve essere privo di ruggine e irruvidito a livello St 3 (secondo ISO 8501-1). Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Regolare il tipo di getto desiderato scegliendo l'ugello corretto e regolando la pistola ErgoGrip. Applicare l'adesivo su due lati utilizzando la pistola ErgoGrip. Assicursi che l'adesivo venga equamente nebulizzato. È necessario coprire almeno l'80%. Per materiali fortemente porosi (intonaco, calcestruzzo,...) si può applicare un secondo strato dopo il primo (attendere da +/- 15 a 20 min). Circa 1-2 min, a seconda delle circostanze: lasciare asciugare e chiudere al massimo 30 min dopo l'applicazione. Adesione immediata. Premere poi bene con un rullo di pressatura, all'interno di una pressa per 15 secondi o spianare con un martello di gomma.

Chiudere immediatamente la pistola ErgoGrip dopo l'uso.

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Recipiente sotto pressione, non stoccare a temperature superiori a +50°C o alla luce diretta del sole. Utilizzare solo in aree ben ventilate. Non fumare. Se l'aerazione non è sufficiente, si consiglia di utilizzare protezioni respiratorie. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni. Queste linee guida sono intese come raccomandazione. L'utente deve controllare che il prodotto sia adatto per l'applicazione specifica.

Note

- Quando il metallo è privo di ruggine e rugosità, è importante mettere a terra l'elemento. Una scarica di elettricità statica può innescare i solventi se l'adesivo viene applicato sulla superficie.
- Una volta che il tempo di apertura massimo è stato superato e l'adesivo è troppo secco per incollare, la superficie può essere riattivata con uno strato sottile extra di 370SP.
- Non è necessario premere i materiali durante la solidificazione per raggiungere la massima resistenza finale. La resistenza finale viene determinata dalla resistenza iniziale e non dalla durata della compressione.
- 370SP deve essere conservato ad una temperatura compresa tra +10°C e +25°C. In questo modo può essere utilizzato immediatamente.
- Durante il post trattamento dell'impiallacciatura, assicurarsi di evitare a tutti i costi che la vernice raggiunga l'adesivo attraverso l'impiallacciatura. Rispettare il tempo di solidificazione dell'adesivo prima di applicare la vernice. È consigliabile applicare i prodotti di finissaggio in strati multipli e sottili invece che in un solo strato abbondante.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

370SP

Revisione: 16/03/2019**Pagina 3 Di 3****Responsabilità**

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.