
SILIRUB HT°-N

Date:26/03/13**Page 1 of 1****Caratteristiche tecniche:**

Base	Polisiloxano
Consistenza	Pasta solida
Vulcanizzazione	In presenza di umidità
Tempo di formazione pelle	Ca. 5 minuti (20°C/65% R. H.)
Indurimento a spessore	2 mm/ 24h (20°C/65% R.H.)
Durezza	40±5 Shore A
Ritiro	Esente
Peso specifico	Ca. 1,18g/mL
Resistenza alla temperatura	Da -50°C a +280°C
Recupero Elastico	>80%
Allungamento a Rottura	>300% (DIN 53504)
Elasticità	1,10N/mm ² (DIN 53504)
Tensione Massima	3,0N/mm ²
Deformazione Massima	±15%

Prodotto:

Silirub HT°-N è un sigillante siliconico a base neu tra, monocomponente, elastico, resistente ad alte temperature.

Caratteristiche:

- Resistente ad alte temperature fino a +280 °C
- Rimane elastico dopo la completa polimerizzazione
- Alto modulo, con una vulcanizzazione naturale
- Alta forza adesiva

Applicazioni:

- Sigillature di impianti di riscaldamento
- Guarnizioni di pompe e motori
- Sigillature tra metalli e plastiche esposte a temperature elevate
- Sigillature in applicazioni che richiedono una resistenza alle alte temperature

Packaging:

Colore: nero

Packaging: cartucce da 310ml

Stoccaggio:

12 mesi nei propri imballi originali in luogo fresco e asciutto a una temperatura compresa tra +5°C e +25°. Non esporre al gelo

Superfici:

Tipo: la maggior parte delle superfici edili.

Particolarmente adatto per metalli

Stato della Superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso

Preparazione: per le superfici porose usare Primer 150. Surface Activator migliorerà l'adesione su superfici lisce.

È' consigliato un test preliminare di compatibilità

Misure del giunto:

Larghezza minima: 2mm

Larghezza massima: 15mm

Modo d'uso:

Metodo: pistola

Temperatura di applicazione: +1°C a +30°C

Pulire con: white spirit prima della polimerizzazione

Ritoccare con: Silirub HT°-N

Finire con: una soluzione acqua e sapone prima della formazione pelle

Norme igieniche e di sicurezza:

Applicare le normali norme di igiene industriale.

Note: Chimicamente completamente neutro

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.