

SOUDAFIX P380 CE

Date: 25/06/12

Pag 1 of 6

Caratteristiche tecniche:

Base	Poliestere alte prestazioni CE		
Consistenza	Pasta solida		
Tempi di posa	<u>Temperatura*</u>	<u>Inizio</u>	<u>Polimerizzazione completa</u>
	0°C	25 min	180 min
	5°C	15 min	120 min
	10°C	12 min	90 min
	15°C	8 min	60 min
	20°C	6 min	45 min
	25°C	4 min	30 min
*Temperatura minima del prodotto +5°C	30°C	3 min	20 min
Peso specifico	Componente A 1,60 – 1,80 g/cm ³ Componente B 1,50 – 1,70 g/cm ³		
Resistenza alle temperature	-40°C +50°C con temperatura massima lungo periodo di 40°C		

Prodotto:

SOUDAFIX P380 CE è una resina poliestere ancorante bi-componente per il fissaggio senza pressione di barre ancoranti, chiodi, barre rinforzanti, barre filettate, ecc. in materiali pieni e forati, quali calcestruzzo (carichi medi), mattoni pieni, mattoni forati, pietre naturali, muratura ecc.

Caratteristiche:

- Facile da usare e applicare
- Polimerizzazione veloce
- Tempi di carico brevi.
- Non nocivo e non infiammabile. Privo di stirene (basso odore)
- Ampie aree di applicazione
- Distanze dai bordi e interasse ridotti.
- Cartuccia riutilizzabile con cambio dello static mixer
- Ideale per l'ancoraggio in mattoni forati con garza
- Adatto per fissaggi asciutti
- Rapporto mix: 1 (catalizzatore) a 10 (resina poliestere), la resina e l'indurente si miscelano durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore
- Nessuna premiscelazione preliminare

Aree di applicazione:

Fissaggio in materiali pieni e forati. Per la sua facilità di penetrare nelle porosità, consente un fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base. Non esercita pressione in condizioni di utilizzo vicino ad altri fori. Può essere usato come massa di riparazione e riempimento.

Packaging:

Colore : grigio scuro

Formato: cartucce da 300 ml e 400 ml

Stoccaggio:

12 mesi nella propria confezione originale in un luogo fresco e asciutto a temperature tra +5°C e +30°C. Al riparo dalla luce solare diretta.

Superfici:

Tipo: superfici porose, scarsa adesione su superfici non porose.

Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso

Preparazione: pulire accuratamente i fori come da istruzioni d'uso. Nei materiali forati è necessario l'utilizzo delle garze

Dati di installazione:

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX P380 CE

Date: 25/06/12

Pag 2 of 6

Calcestruzzo, tipologia di barra > 5.8

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Spessore minimo del supporto h_{\min} (mm)	115	120	140	161	218	266
Diametro foro d_0 (mm)	10	12	14	18	24	28
Profondità foro h_1 (mm)	90	95	115	130	175	215
Profondità di inserimento h_{nom} (mm)	85	90	110	125	170	210
Profondità eff ancoraggio h_{ef} (mm)	85	90	110	125	170	210
Interasse caratteristico S_{cr} (mm)	170	180	220	250	340	420
Distanza dal bordo caratteristica C_{cr} (mm)	85	90	110	125	170	210
Interasse min s_{\min} (mm)	42,5	45,0	55,0	62,5	85,0	105,0
Distanza min dal bordo C_{\min} (mm)	42,5	45,0	55,0	62,5	85,0	105,0
Spessore fissabile t_{fix} (mm)	15	20	30	40	50	55
Diametro foro spessore fissabile d_f (mm)	9	12	14	18	22	26
Chiave s_w (mm)	13	17	19	24	30	36
Coppia di serraggio T_{inst} (Nm)	10	25	45	90	150	200



Mattone pieno, tipologia di barra > 5.8

M8-M10-M12

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12	M16
Spessore minimo del supporto h_{\min} (mm)	200	250	300	350
Diametro foro d_0 (mm)	10	12	14	18
Profondità foro h_1 (mm)	85	90	100	130
Profondità di inserimento h_{nom} (mm)	80	85	95	125
Profondità eff ancoraggio h_{ef} (mm)	80	85	95	125
Interasse caratteristico S_{cr} (mm)	160	200	240	320
Distanza dal bordo caratteristica C_{cr} (mm)	80	100	120	200
Interasse min s_{\min} (mm)	50	50	50	100
Distanza min dal bordo C_{\min} (mm)	50	50	50	100
Spessore fissabile t_{fix} (mm)	10	20	30	35
Diametro foro spessore fissabile d_f (mm)	9	12	14	18
Chiave s_w (mm)	13	17	19	24
Coppia di serraggio T_{inst} (Nm)	5	8	10	30

Diametro M16, non è omologato ETA.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX P380 CE

Date: 25/06/12

Pag 3 of 6

Mattone forato, tipologia di barra > 5.8



M8-M10-M12

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12x80	15x85	20x85
Spessore minimo del supporto h_{min} (mm)	100	100	100
Diametro foro d_0 (mm)	12	16	20
Profondità foro h_1 (mm)	85	90	90
Profondità di inserimento h_{nom} (mm)	80	85	85
Profondità eff ancoraggio h_{ef} (mm)	80	85	85
Interasse caratteristico S_{cr} (mm)	$l_{unit, max}$	$l_{unit, max}$	$l_{unit, max}$
Distanza dal bordo caratteristica C_{cr} (mm)	$0,5 \times l_{unit, max}$	$0,5 \times l_{unit, max}$	$0,5 \times l_{unit, max}$
Interasse min s_{min} (mm)	100	100	100
Distanza min dal bordo C_{min} (mm)	100	100	100
Spessore fissabile t_{fix} (mm)	10	20	30
Diametro foro spessore fissabile d_f (mm)	9	12	14
Chiave s_w (mm)	13	17	19
Coppia di serraggio T_{inst} (Nm)	3	4	6

 $l_{UNIT, max}$: massima dimensione del blocco di muratura

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX P380 CE

Date:25/06/12

Pag 4 of 6

Dati di carico:

Calcestruzzo, C20/25 calcestruzzo non fessurato tipologia di barra > 5.8

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Carico ultimo medio a trazione N_{Rum} (kN)	14,8	25,2	37,2	50,8	72,0	108,0
Carico ultimo medio a taglio V_{Rum} (kN)	11,4	18,1	26,3	48,9	76,2	110,4
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	3,7	6,3	9,3	12,7	18,0	27,0
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	5,4	8,6	12,5	23,3	36,3	52,5

Mattone Pieno  EN 771-1 Dimensioni 120x240x60mm, tipologia di barra > 5.8

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12	M16
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	0,7	1,0	1,2	4,0
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	1,3	2,5	2,6	4,2

Diametro M16, non è omologato ETA.

Mattone forato  doppio UNI, EN 771-1 Dimensioni 240x120x120mm, tipologia di barra > 5.8

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12 x 80	15 x 85	20 x 85
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	1,5	1,8	2,1
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	1,7	2,0	2,9

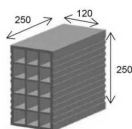
Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX P380 CE

Date: 25/06/12

Pag 5 of 6

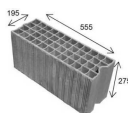
Mattone forato



EN 771-1 Dimensioni 120x250x250mm, tipologia di barra > 5.8

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12 x 80	15 x 85	20 x 85
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	0,3	0,7	0,8
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	0,9	0,9	0,9

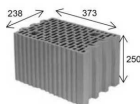
Mattone forato, brique creuses RC 40
barra > 5.8



EN 771-1 Dimensioni 555x195x275mm, tipologia di

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12 x 80	15 x 85	20 x 85
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	0,3	0,3	0,3
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	0,4	0,4	0,4

Mattone forato, Porotherm 25 P+W
barra > 5.8



EN 771-1 Dimensioni 373x238x250mm, tipologia di

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12 x 80	15 x 85	20 x 85
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	0,9	0,9	1,0
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	0,8	1,0	1,0

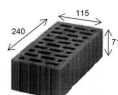
Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX P380 CE

Date: 25/06/12

Pag 6 of 6

Mattone forato, Hz B – 1,0 INF 12-1
barra > 5.8



EN 771-1 Dimensioni 115x240x71 mm, tipologia di

Φ Diametro barra [mm]	M8	M10	M12
Gabbietta	12 x 80	15 x 85	20 x 85
Carico consigliato a trazione N_{rec} (kN)	1,2	1,7	1,8
Carico consigliato a taglio V_{rec} (kN)	1,3	1,7	1,7

NB. I dati di carico riportati considerano quelli raccomandati alle tensioni ammissibili (coefficiente globale di sicurezza incluso).

Per la progettazione secondo lo Stato Limite Ultimo (SLU), è necessario richiedere la certificazione ETA del Soudafix P380 CE.

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola per cartucce per il formato da 300 ml, pistola per ancoranti per il formato da 400 ml.

Temperatura di applicazione: da +5°C a +30°C

Pulire: Prima della polimerizzazione: Eliminare la resina in eccesso con spirito bianco o acetone.

Dopo la polimerizzazione: si consiglia di lasciare asciugare completamente il prodotto, in modo che possa essere rimosso meccanicamente con martello e scalpello.

Riparare: con lo stesso materiale

Norme di sicurezza:

Applicare le normali misure igieniche.

Usare in ambienti ben ventilati.

Consultare l'etichetta e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni

Note:

Può macchiare le superfici porose quali pietre naturali.

Si consiglia un test preliminare di compatibilità

Istruzioni per l'uso:

- Praticare un foro della profondità richiesta
- Pulire accuratamente con uno scovolino ed un pompetta rimuovendo la polvere.
- Applicare lo static mixer sulla cartuccia
- Estrudere la resina fino ad ottenere un colore uniforme (grigio scuro)
- Mattoni pieni: riempire il foro partendo dal fondo
- Mattoni forati: applicare una garza e riempire il foro partendo dal fondo, in modo che il prodotto esca dai fori della garza
- Inserire la barra filettata facendola ruotare
- Verificare il riempimento della resina
- Rispettare i tempi di indurimento, non muovere la barra fino alla completa polimerizzazione
- Rimuovere meccanicamente con martello e scalpello, la resina in eccesso dopo la polimerizzazione
- Installare il componente ed avvitare serrando



12-1109 – 1109-CPD-008106
ETA -12/0173
ETAG 029 M8-M10-M12

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.