

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 1 of 6

Caratteristiche tecniche:

Base	Epossidico certificato		
Consistenza	Pasta solida		
Tempi di posa	<u>Temperatura*</u>	<u>Tempo di lavorabilità</u>	<u>Messa in carico</u>
	0°C	3h 20'	54h
	+5°C	2h 30'	41h
	+10°C	1h 40'	28h
	+15°C	1h 10'	22h
	+20°C	50'	16h
	+25°C	30'	14h
	+30°C	20'	12h
*Temperatura minima del prodotto +5°C			
Peso specifico	Componente A 1,40 – 1,60 g/cm ³ Componente B 1,40 – 1,60 g/cm ³		
Resistenza alle temperature	-40°C +50°C con tempera tura massima lungo periodo di 40°C		

Prodotto:

SOUDAFIX EPOXY 600 è una resina epossidica bi-componente, certificata CE, ad alto valore di adesione per fissaggi pesanti per applicazioni su calcestruzzo (anche fessurato), muratura piena e legno. Non crea tensioni nel materiale di base durante l'installazione. Utilizzabile anche in condizioni di calcestruzzo umido o foro allagato.

Caratteristiche:

- Facile da usare e applicare
- Adatta per fissaggi elettricamente isolati
- Ancoraggi ad altro potere dielettrico annullando l'effetto delle correnti vaganti.
- Ampie aree di applicazione
- Fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base durante l'installazione.
- Tempi di indurimento per manipolazione medio-lunghi
- Cartuccia riutilizzabile con cambio dello static mixer al momento del riutilizzo
- Rapporto di miscelazione 1(catalizzatore) a 2 (resina epossidica) in volume, la resina e l'indurente si miscelano solo durante l'estrusione mediante il passaggio del prodotto nell'apposito miscelatore.
- Nessuna premiscelazione preliminare

Aree di applicazione:

Ancoraggi strutturali per applicazioni su calcestruzzo (anche fessurato), muratura piena e legno. Per il suo alto valore di aderenza e per la facilità di penetrare nelle porosità, consente un fissaggio sicuro senza espansione e quindi senza tensioni nel materiale di base. Può essere usato come massa di riparazione e riempimento.

Packaging:

Colore : grigio scuro

Formato: cartuccia side by side 400 ml

Stoccaggio:

24 mesi nella propria confezione originale in un luogo fresco e asciutto a temperature tra +5°C e +30°C. Al riparo dalla luce solare diretta.

Superfici:

Tipo: superfici porose, scarsa adesione su superfici non porose.

Stato della superficie: pulita, priva di polvere e grasso

Preparazione: pulire accuratamente i fori come da istruzioni d'uso.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 2 of 14

Dati di installazione:

Per evitare una possibile rottura per splitting, lo spessore del supporto in calcestruzzo dovrà essere $h \geq 2h_{ef}$



Opzione 7 - calcestruzzo non fessurato
Barre filettate (da M8 a M30)
Opzione 1 - calcestruzzo fessurato
Barre filettate (da M12 a M24)



Diametro barra	Tipologia di barra	Spessore minimo del supporto			Diametro foro	Profondità del foro			Profondità di inserimento			Profondità eff. ancoraggio			Interasse caratteristico			Distanza dal bordo caratteristica		
		h_{min} (mm)				d_0 (mm)	h_1 (mm)			h_{nom} (mm)			h_{ef} (mm)			$S_{cr,N}$ (mm)			$C_{cr,N}$ (mm)	
d (mm)		Min	Med	Max		Min	Med	Max	Min	Med	Max	Min	Med	Max	Min	Med	Max	Min	Med	Max
M8	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	202	202	90	101	101
M10	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	100	120	230	12	65	95	205	60	90	200	60	90	200	180	242	242	90	121	121
M12	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	100	140	270	14	75	115	245	70	110	240	70	110	240	210	291	291	105	145	145
M16	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	116	161	356	18	85	130	325	80	125	320	80	125	320	240	375	388	120	188	194
M20	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	138	218	448	24	95	175	405	90	170	400	900	170	400	270	462	462	135	231	231
M24	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	152	266	536	28	100	215	485	96	210	480	96	210	480	288	554	554	144	277	277
M27	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	170	300	600	30	115	245	545	110	240	540	110	240	540	330	624	624	165	312	312
M30	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	190	340	670	35	125	275	605	120	270	600	120	270	600	360	693	693	180	346	346

Diametro barra	Tipologia di barra	Interasse minimo	Distanza minima dal bordo	Spess fissabile	Diametro foro spess fissabile	Chiave	Coppia di serraggio
d (mm)		S_{min} (mm)	C_{min} (mm)	t_{fix} (mm)	d_f (mm)	S_w (mm)	T_{inst} (Nm)
M8	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	40	40	10	9	13	10
M10	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	50	50	20	12	17	20
M12	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	60	60	30	14	19	40
M16	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	80	80	40	18	24	80
M20	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	100	100	50	22	30	13
M24	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	120	120	55	26	36	200
M27	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	135	135	60	29	41	270
M30	8.8 - ≥ 5.8 -A4/70	150	150	70	33	46	300

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 3 of 14

Muratura in mattone pieno



Diametro barra	Tipologia di barra	Spessore minimo del supporto	Diametro foro	Profondità del foro	Profondità di inserimento	Profondità eff. ancoraggio	Interasse caratteristico	Distanza dal bordo caratteristica	Interasse min	Distanza minima dal bordo	Spess fissabile	Diametro foro spess fissabile	Chiave	Coppia di serraggio
d(mm)		h_{min} (mm)	d_0 (mm)	h_1 (mm)	h_{nom} (mm)	h_{ef} (mm)	$S_{cr,N}$ (mm)	$C_{cr,N}$ (mm)	S_{min} (mm)	C_{min} (mm)	t_{fix} (mm)	d_1 (mm)	S_w (mm)	T_{inst} (mm)
M8	≥4.6	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	13	7
M10	≥4.6	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	17	15
M12	≥4.6	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	19	25
M16	≥4.6	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	24	30

Legno lamellare



Diametro barra	Tipologia di barra	Spessore minimo del supporto	Diametro foro	Profondità del foro	Profondità di inserimento	Profondità eff. ancoraggio	Interasse caratteristico	Distanza dal bordo caratteristica	Interasse min	Distanza minima dal bordo	Spess fissabile	Diametro foro spess fissabile	Chiave	Coppia di serraggio
d(mm)		h_{min} (mm)	d_0 (mm)	h_1 (mm)	h_{nom} (mm)	h_{ef} (mm)	$S_{cr,N}$ (mm)	$C_{cr,N}$ (mm)	S_{min} (mm)	C_{min} (mm)	t_{fix} (mm)	d_1 (mm)	S_w (mm)	T_{inst} (mm)
M8	≥4.6	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	13	7
M10	≥4.6	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	17	15
M12	≥4.6	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	19	25
M16	≥4.6	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	24	30

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 4 of 14



Diametro 8mm-32mm
Connessioni post installate
Eurocodice 2 e TR023



Rebar Calcestruzzo

Diametro barra	Tipologia di barra	Diametro foro	Interasse min			Distanza minima dal bordo
			S_{min} (mm)	l_v (mm)		
d (mm)		d_o (mm)	MIN Ib	MIN IO	MAX Ib	
Ø8	Rebar(*)	12	175	300	700	40
Ø10	Rebar(*)	14	215	300	900	40
Ø12	Rebar(*)	16	260	300	1100	48
Ø14	Rebar(*)	18	300	315	1300	56
Ø16	Rebar(*)	20	345	360	1400	64
Ø20	Rebar(*)	25	430	450	1800	80
Ø25	Rebar(*)	30	535	565	2200	100
Ø28	Rebar(*)	35	600	630	2500	112
Ø32	Rebar(*)	40	685	720	2500	128

Rebar Calcestruzzo non fessurato



Diametro barra	Tipologia di barra	Spessore minimo del supporto	Diametro foro	Profondità del foro	Profondità di inserimento	Profondità eff. ancoraggio	Interasse caratteristico	Distanza dal bordo caratteristica	Interasse min	Distanza minima dal bordo	Spessore fissabile	Diametro foro spessore fissabile	Chiave	Coppia di serraggio
d (mm)		h_{min} (mm)	d_o (mm)	h_1 (mm)	h_{nom} (mm)	h_{ef} (mm)	$S_{cr,N}$ (mm)	$C_{cr,N}$ (mm)	S_{min} (mm)	C_{min} (mm)	t_{fix} (mm)	d_f (mm)	S_w (mm)	T_{inst} (mm)
Ø8	Rebar(*)	110	12	85	80	80	16	80	40	40	➤ Parametri di installazione validi per applicazioni in accordo alla teoria dell'ancoraggio			
Ø10	Rebar(*)	120	14	95	90	90	180	90	45	45				
Ø12	Rebar(*)	142	16	115	110	110	220	110	55	55				
Ø14	Rebar(*)	161	18	130	125	125	250	125	63	63				
Ø16	Rebar(*)	180	20	145	140	140	280	140	70	70				
Ø20	Rebar(*)	220	25	175	170	170	340	170	85	85				
Ø25	Rebar(*)	270	30	215	210	210	420	210	105	105				
Ø28	Rebar(*)	340	35	275	270	270	540	270	135	135				
Ø32	Rebar(*)	380	40	305	300	300	600	300	150	150				

(*) Rebar= FeB44k;B450C; BST 500

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 5 of 14

Dati di carico:

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$

Azione di taglio non diretta verso il bordo

Coefficiente di sicurezza globale, incluso

In presenza di acqua, riduzione del carico del 20%



MIN Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo non fessurato



≥ 5.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥ 5.8	60	19,0	11,4	17,9	9,5	8,5	5,4
M10	≥ 5.8	60	25,4	18,1	21,0	15,1	10,0	8,6
M12	≥ 5.8	70	39,4	26,2	29,3	21,9	14,0	12,5
M16	≥ 5.8	80	48,3	48,9	36,1	40,8	17,2	23,3
M20	≥ 5.8	90	57,6	76,2	43,1	63,5	20,5	36,2
M24	≥ 5.8	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
M27	≥ 5.8	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
M30	≥ 5.8	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

MED Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo non fessurato



≥ 5.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥ 5.8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
M10	≥ 5.8	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
M12	≥ 5.8	110	43,8	26,2	43,8	21,9	20,8	12,5
M16	≥ 5.8	125	81,6	48,9	70,5	40,8	33,6	23,3
M20	≥ 5.8	170	127,0	76,2	103,8	63,5	49,4	36,2
M24	≥ 5.8	210	184,0	110,4	153,6	92,0	73,1	52,5
M27	≥ 5.8	240	239,0	143,4	187,7	119,5	89,4	68,2
M30	≥ 5.8	270	292,0	175,2	224,0	146,0	106,6	83,4

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 6 of 14

MAX Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMO

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo NON FESSURATO



8.8



Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	8.8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
M10	8.8	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
M12	8.8	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
M16	8.8	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
M20	8.8	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
M24	8.8	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
M27	8.8	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
M30	8.8	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

MIN Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA

+50°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo NON FESSURATO



≥ 5.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥5.8	60	19,0	11,4	13,5	9,5	6,4	5,4
M10	≥5.8	60	25,4	18,1	15,8	15,1	7,5	8,6
M12	≥5.8	70	39,4	26,2	22,2	21,9	10,5	12,5
M16	≥5.8	80	48,3	48,9	35,4	40,8	16,8	23,3
M20	≥5.8	90	57,6	76,2	41,5	63,5	19,7	36,2
M24	≥5.8	96	63,4	110,4	47,5	92,0	22,6	45,2
M27	≥5.8	110	77,8	143,4	58,2	116,5	27,7	55,4
M30	≥5.8	120	88,7	175,2	66,3	132,8	31,6	63,2

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 7 of 14

MED Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio **MEDIA**

+50°C temperatura di esercizio

 Calcestruzzo **NON FESSURATO**

 ≥ 5.8


Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥ 5.8	80	19,0	11,4	18,0	9,5	8,6	5,4
M10	≥ 5.8	90	30,2	18,1	23,8	15,1	11,3	8,6
M12	≥ 5.8	110	43,8	26,2	34,9	21,9	16,6	12,5
M16	≥ 5.8	125	81,6	48,9	55,3	40,8	26,3	23,3
M20	≥ 5.8	170	127,0	76,2	78,4	63,5	37,3	36,2
M24	≥ 5.8	210	184,0	110,4	142,8	92,0	68,0	52,5
M27	≥ 5.8	240	239,0	143,4	182,2	119,5	86,8	68,2
M30	≥ 5.8	270	292,0	175,2	211,5	146,0	100,7	83,4

MAX Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio **MASSIMO**

+50°C temperatura di esercizio

 Calcestruzzo **NON FESSURATO**


8.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	8.8	160	29,2	17,5	29,2	14,6	13,9	8,3
M10	8.8	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
M12	8.8	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
M16	8.8	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
M20	8.8	400	203,0	121,8	203,0	101,5	96,6	58,0
M24	8.8	480	293,0	175,8	293,0	146,5	139,5	83,7
M27	8.8	540	381,0	228,6	381,0	190,5	181,4	108,8
M30	8.8	600	466,0	279,6	466,0	233,0	221,9	133,1

NB. In presenza di acqua, riduzione del carico consigliato del 20%.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 8 of 14

MIN Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



≥ 5.8



Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	≥5.8	70	27,8	26,2	20,9	21,9	9,9	12,5
M16	≥5.8	80	33,9	48,9	25,7	40,8	12,2	23,3
M20	≥5.8	90	40,5	76,2	30,7	61,5	14,6	36,2
M24	≥5.8	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,1	45,2

MED Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



≥ 5.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	≥5.8	110	43,8	26,2	32,9	21,9	15,6	12,5
M16	≥5.8	125	66,3	48,9	43,1	40,8	20,5	23,3
M20	≥5.8	170	105,2	76,2	79,8	63,5	38,0	36,2
M24	≥5.8	210	144,5	110,4	109,5	92,0	52,1	52,5

MAX Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMO

+24°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



8.8

Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	8.8	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
M16	8.8	320	125,0	75,0	110,4	62,5	52,6	35,7
M20	8.8	400	203,0	121,8	189,2	101,5	90,1	58,0
M24	8.8	480	293,0	175,8	278,0	146,5	132,5	83,7

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 9 of 14

MIN Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MINIMA

+50°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	≥5.8	70	27,8	26,2	15,8	21,9	7,5	12,5
M16	≥5.8	80	33,9	48,9	20,8	40,8	9,9	19,8
M20	≥5.8	90	40,5	76,2	30,7	61,5	14,6	29,2
M24	≥5.8	96	44,6	89,3	33,8	67,7	16,2	32,2

MED Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MEDIA

+50°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	≥5.8	110	43,8	26,2	24,8	21,9	11,8	12,5
M16	≥5.8	125	66,3	48,9	32,6	40,8	15,5	23,3
M20	≥5.8	170	105,2	76,2	60,7	63,5	28,9	36,2
M24	≥5.8	210	144,5	110,4	92,0	92,0	43,8	52,5

MAX Dati di carico con profondità effettiva ancoraggio MASSIMO

+50°C temperatura di esercizio

Calcestruzzo FESSURATO



Diametro barra	Barra	Profondità eff. ancoraggio	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico caratteristico a trazione	Carico caratteristico a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		$h_{ef\ MIN}$ (mm)	N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{RK} (kN)	V_{RK} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M12	8.8	240	67,4	40,4	54,2	33,7	25,8	19,2
M16	8.8	320	125,0	75,0	83,5	62,5	39,7	35,7
M20	8.8	400	203,0	121,8	143,0	101,5	68,1	58,0
M24	8.8	480	293,0	175,8	210,3	146,5	100,1	83,7

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date:18/07/14

Pag 10 of 14

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$ *Azione di taglio non diretta verso il bordo**Coefficiente di sicurezza globale, incluso*

50°C temperatura di esercizio



Calcestruzzo NON FESSURATO

Diametro barra	Barra	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
Ø8	Rebar(*)	27,1	16,2	9,4	7,7
Ø10	Rebar(*)	42,4	25,4	13,3	12,1
Ø12	Rebar(*)	61,0	36,6	19,5	17,4
Ø14	Rebar(*)	83,1	49,8	25,5	23,7
Ø16	Rebar(*)	108,5	65,5	26,9	31,0
Ø20	Rebar(*)	149,6	101,7	39,6	48,4
Ø25	Rebar(*)	205,4	159,0	58,9	75,7
Ø28	Rebar(*)	299,4	199,5	77,6	95,0
Ø32	Rebar(*)	350,7	260,5	86,2	124,0

(*) Rebar= FeB44k;B450C; BST 500

NB. Se il prodotto è usato come ancoraggio seguendo la progettazione in accordo al TR029 in presenza di fori allagati si avrà una riduzione del carico del 20% .

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date: 18/07/14

Pag 11 of 14

Carichi validi per singolo ancorante senza influenza di interasse e distanza dal bordo e $h \geq 2h_{ef}$

Azione di taglio non diretta verso il bordo

Coefficiente di sicurezza globale, incluso

50°C temperatura di esercizio

Mattone pieno



Diametro barra	Barra	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥ 4.6	Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni differenti da quelle considerate, i valori di carico dovranno essere ricavati con opportuni test in cantiere		2,0	3,0
M10	≥ 4.6			2,6	3,4
M12	≥ 4.6			2,8	3,9
M16	≥ 4.6			4,0	4,2

50°C temperatura di esercizio

Legno



Diametro barra	Barra	Carico ultimo medio a trazione	Carico ultimo medio a taglio	Carico consigliato a trazione	Carico consigliato a taglio
d(mm)		N_{Rum} (kN)	V_{Rum} (kN)	N_{rec} (kN)	V_{rec} (kN)
M8	≥ 4.6	Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni differenti da quelle considerate, i valori di carico dovranno essere ricavati con opportuni test in cantiere		3,2	Riferirsi alle istruzioni CNR-DT 206/2007
M10	≥ 4.6			4,2	
M12	≥ 4.6			6,1	
M16	≥ 4.6			10,7	

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date:18/07/14

Pag 12 of 14

Tipologia di perforazione

Perforazione con trapano

50°C temperatura di esercizio



Calcestruzzo

Diametro barra	Barra	Tensione di aderenza fbd (N/mm ²)								
		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø 8	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 10	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 12	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 14	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 16	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 20	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 25	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 28	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 32	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0

(*) Rebar= FeB44k;B450C; BST 500

Dati di tensione fbd validi per tutte le lunghezze di ancoraggio

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date:18/07/14

Pag 13 of 14

Perforazione con carotatrice (secco/umido)

50°C temperatura di esercizio



Calcestruzzo



Diametro barra	Barra	Tensione di aderenza fbd (N/mm ²)								
		C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Ø 8	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 10	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 12	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 14	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 16	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 20	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 25	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
Ø 28	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
Ø 32	Rebar (*)	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0

(*) Rebar= FeB44k;B450C; BST 500

Dati di tensione fbd validi per tutte le lunghezze di ancoraggio

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDAFIX EPOXY 600

Date:18/07/14

Pag 14 of 14

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola per cartucce side by side formato da 400 ml.

Temperatura di applicazione: da +5°C a +30°C

Pulire: Prima della polimerizzazione: Eliminare la resina in eccesso con spirito bianco o acetone.

Dopo la polimerizzazione: si consiglia di lasciare asciugare completamente il prodotto, in modo che possa essere rimosso meccanicamente con martello e scalpello.

Riparare: con lo stesso materiale

Norme di sicurezza:

Applicare le normali misure igieniche.

Usare in ambienti ben ventilati.

Consultare l'etichetta e la scheda di sicurezza per maggiori informazioni

Note:

Può macchiare le superfici porose quali pietre naturali.

Si consiglia un test preliminare di compatibilità

Istruzioni per l'uso:

- Praticare un foro della profondità richiesta
- Pulire accuratamente con uno scovolino ed un pompetta rimuovendo la polvere.
- Applicare lo static mixer sulla cartuccia
- Estrudere la resina fino ad ottenere un colore uniforme (grigio scuro)
- Mattoni pieni: riempire il foro partendo dal fondo
- Inserire la barra filettata facendola ruotare
- Verificare il riempimento della resina
- Rispettare i tempi di indurimento, non muovere la barra fino alla completa polimerizzazione
- Rimuovere meccanicamente con martello e scalpello, la resina in eccesso dopo la polimerizzazione
- Installare il componente ed avvitare serrando



Opzione 7
Calcestruzzo non fessurato M8-M30
Opzione 1
Calcestruzzo fessurato M12-M24



Diametro 8mm - 32mm
Connessioni post-installate
Eurocodice 2 e TR023

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.