

## ESPUMA MULTIPOSICION

### Datos técnicos:

Base	Poliuretano
Consistencia	Espuma estable
Sistema de secado	Polimerización por humedad
Formación de piel	8 minutos
Tiempo de secado	Sin polvo después de 20-25 min.
Velocidad de curado(20°C/65%HR)	1,5h capa 30mm
Rendimiento	1000ml dan 35-40L de espuma
Encogimiento	Ninguno
Expansión posterior	Ninguna
Estructura celular	Ca. 70 a 80% de células cerradas
Densidad	Ca 27kg/m <sup>3</sup>
Rango de temperaturas	-40°C a +90°C (endurecido)
Carácter espumoso	Tixotropo, no se hunde
Color	Champán
Norma Resist. Fuego(DIN 4102 part.2)	B3

### Producto:

Espuma multiposicion es una espuma auto-expansiva con propelentes completamente inocuos contra la capa de ozono, pues no contiene CFC. Se puede aplicar en cualquier posición.

### Características:

- Puede aplicarse en trabajos boca-abajo.
- Excelente adhesión en la mayoría de las superficies(excepto Teflón, PE y PP)
- Alto aislante acústico y térmico
- Buena capacidad de relleno
- Buena maleabilidad
- Dosificable con gran precisión.

### Usos:

- Instalación de ventas y marcos de puertas.
- Relleno de huecos
- Sellado de aperturas en tejados
- Creación de pantallas acústicas

### Conservación:

- 12 meses en envase no abierto mantenido en un lugar seco y fresco (5°C – 25°C)
- Almacenar con la válvula hacia arriba.

### Envase:

Aerosol de 510ml

### Consejos de seguridad:

Hay que respetar las ordenanzas laborales higiénicas.

Llevar guantes y gafas de seguridad.

Consulte la etiqueta para más información.

### Aplicaciones:

Agite el aerosol durante al menos 30 segundos. Ponga el adaptador en la válvula. Humedezca con agua en spray las superficies a trabajar antes de la aplicación. Aplique el aerosol en todas las direcciones. Rellene huecos y cavidades al 50% ya que la espuma se expandirá. Agítese regularmente durante el empleo. Si trabaja sobre capas, recuerde humedecer cada capa previamente. La espuma recién aplicada se puede eliminar empleando Limpiador Soudal o acetona. La espuma curada, solo podrá eliminarse con procedimientos mecánicos. Temperatura de trabajo 5°C-35°C (20°C-25°C óptima).

**La espuma curada protéjala de rayos UVA aplicando una capa de pintura, silicona, polímero,..**