

Cutting Oil

Revisión: 02/03/2016

Página 1 De 1

Especificaciones

Base	Mezcla a base de aceite mineral
Consistencia	Líquido
Densidad	0,89 g/ml
Viscosidad	35-40 cSt
Punto de inflamación	>= 200 °C
Solubilidad en agua	Insoluble
Compuestos orgánicos volátiles (COV)	20 %

(*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Descripción del producto

Cutting Oil es un aceite de gran calidad que previene el recalentamiento de los metales durante el corte y el taladrado.

Propiedades

- Reduce la fricción y el desgaste
- Excelentes características de refrigeración
- Sus buenas propiedades antiniebla previenen la niebla de aceite indeseada
- El aerosol se puede utilizar en cualquier ángulo (360°)

Aplicaciones

- Reduce la resistencia contra la tensión mecánica y de corte de las herramientas de corte. No corrosivo, no contiene siliconas. Adecuado para: taladrado, avellanado, corte, aserrado, limado, roscado, torneado, planificación y perforación de acero y la mayoría de los metales féreos y no féreos

Embalaje

Color: transparente

Embalaje: 400 ml aerosol

Período de validez

3 años en envase sin abrir almacenado en un ambiente fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Método de aplicación

Método de aplicación: Agite bien el bote antes de su uso. Pulverícelo sobre las herramientas y los materiales abundantemente antes del acabado. Es importante que tanto las herramientas como el material permanezcan húmedos.

Recomendaciones de salud y seguridad

Utilizar solamente en áreas bien ventiladas. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua abundante.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.