

Soudaseal 235SF

Revisión: 16/07/2019

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	Polímero MS
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 12 min
Velocidad de curado* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	2 mm/24u → 3 mm/24u
Dureza**	38 ± 5 Shore A
Densidad**	1,40 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Tensión máxima (ISO 37)**	2,20 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Elongación de ruptura (ISO 37)**	800 %
Resistencia a la temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

Soudaseal 235SF es un sellador adhesivo y de juntas de montaje monocomponente, elástico, neutro y de gran calidad a base de polímero MS.

Propiedades

- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Muy buenas características mecánicas
- Gran elasticidad: ajuste al movimiento de hasta el ±20 %
- Buena extrudibilidad, incluso a bajas temperaturas
- No se forman burbujas en el sellador en las aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad.
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- Sin isocianatos, disolventes, halógenos ni ácidos
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa

Aplicaciones

- Juntas y uniones flexibles entre metales.

- Pegado estructural que requiere gran flexibilidad y fuerza final.
- Pegado estructural en construcciones con vibraciones.
- Pegado estructural elástico en aplicaciones de automoción: autobuses, trenes, camiones, caravanas, remolque...

Embalaje

Color: blanco, negro, otros colores, previa solicitud

Embalaje: 290 ml cartucho, 600 ml bolsa, otros envases, previa solicitud

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Resistencia química

Buena resistencia a agua, disolventes alifáticos, aceites minerales, grasa y álcalis y ácidos inorgánicos diluidos. Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaseal 235SF

Revisión: 16/07/2019

Página 2 De 3

Sustratos

Sustratos: todos los sustratos de construcción habituales, madera tratada, PVC, plásticos, ...

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150.

Prepare las superficies no porosas con un Soudal activador o limpiador (vea la hoja de datos técnicos). Las superficies se deben desengrasar antes de pegarlas.

Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies.

Soudaseal 235SF ofrece una excelente adherencia en la mayoría de los sustratos.

Soudaseal 235SF se ha probado en las siguientes superficies metálicas: acero, AlMgSi1, acero galvanizado electrolítico, AlCuMg1, acero galvanizado por llama, AlMg3 y acero ST1403. Soudaseal 235SF también ofrece buena adherencia en plásticos:

poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie.

AVISO: Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar Soudaseal 235SF en este tipo de aplicaciones. No apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos, cobre o materiales que contienen cobre como bronce y latón. Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

Dimensiones de juntas

Anchura mínima de pegado: 2 mm

Anchura mínima de juntas: 5 mm

Anchura máxima de pegado: 10 mm

Anchura máxima de juntas: 30 mm

Profundidad mínima de juntas: 5 mm

Recomendación para tareas de sellado: ancho de junta = 2 × profundidad de junta.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con Aguarrás o Soudal Limpiador de Superficies inmediatamente después de usar (antes del curado).

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Observaciones

- Soudaseal 235SF se puede repintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Soudaseal 235SF se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Soudaseal 235SF no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- Soudaseal 235SF no es adecuado para el calafateado de cubiertas de barco.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Soudaseal 235SF

Revisión: 16/07/2019

Página 3 De 3

- La ausencia total de rayos ultravioleta puede provocar el cambio de color del sellador.
- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.
- No apto para el sellado de acuarios.
- No lo use en aplicaciones donde la inmersión continua en agua es posible.
- Puede producirse una decoloración debido a químicos, altas temperaturas, radiación UV. Un cambio de color no afecta las propiedades técnicas del producto.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Soudaseal 235SF cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.