



Soudaflex JGS

Version: 8/09/2015 Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 20°C / 65% H.R.)	Ca. 60 min
Durcissement* (20 ° C / 65% HR)	2 mm/24h
Dureté	25 ± 5 Shore A
Densité	1,22 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)	> 80 %
Déformation maximale	± 25 %
Résistance à la température	-30 °C → 90 °C
Tension maximale (DIN 53504)	2,21 N/mm²
Module d'élasticité 100% (DIN 53504)	0,29 N/mm²
Allongement à la rupture (DIN 53504)	> 800 %
Température d'application	$5 ^{\circ}\text{C} \rightarrow 30 ^{\circ}\text{C}$

^(*) les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports,...

Description de produit

Soudaflex JGS est un mastic monocomposant élastique de grande qualité à base de polyuréthane présentant une excellente résistance aux produits chimiques.

Caractéristiques

- Très bonne adhérence à de nombreux matériaux
- Résiste au lisier et aux eaux usées (testé et conforme à la norme DIN 11622-2)
- Étanche à l'eau, possède une excellente résistance aux conditions climatiques et aux produits chimiques
- Très malléable
- Elasticité permanente après polymérisation
- Bonne résistance aux rayons UV

Applications

- Joint d'étanchéité sur des silos ou des réservoirs de lisier et de biogaz.
- Étanchéité des segments métalliques superposés et des joints au sol dans les citernes en acier.

Conditionnement

Couleur: gris béton Emballage: poche de 600 ml

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports

Types: la plupart des supports de construction usuels, mais pas le verre.

Condition: propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Prétraiter les supports poreux avec Primer 100. Sur la pierre naturelle, toujours utiliser Primer 100, et pas un primaire pour surfaces non poreuses.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence

préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm
Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 BE-2300 Turnhout

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com





Soudaflex JGS

Version: 8/09/2015 Page 2 sur 2

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Surface Cleaner immédiatement après usage. Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette.

Remarques

 En cas de recouvrement avec des peintures à séchage par oxydation, des problèmes peuvent survenir dans le séchage de la peinture (il est donc recommandé de faire un test sur une petite surface).

Normes

 Résistance au lisier et aux eaux usées, testé et conforme à la norme DIN 11622-2. Rapport de test P6414, Polymer Institut, Flörsheim.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudaflex JGS est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED® 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal NV
 Everdongenlaan 18 - 20
 BE-2300 Turnhout

 Tel: +32 (0)14-42.42.31
 Fax: +32 (0)14-42.65.14
 www.soudal.com