

Metal Plastic Universal

Revisão: 17-09-2015

Página 1 De 1

Especificações

Base	Resinas de poliéster insaturadas pré-aceleradas por aminas
Consistência	Pasta
Sistema de cura	Cura química
Dureza	Ca. 75 Shore D
Densidade	Ca. 1,86 g/ml
Resistência à temperatura	-30 °C → 115 °C
Tempo de abertura	5 - 8 min
Pode ser lixado após	Ca. 20 min
Temperatura de aplicação	10 °C → 25 °C

(*) estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos.

Descrição do produto

Metal Plastic Universal é uma massa de poliéster de dois componentes, à base de resinas de poliéster insaturadas.

Propriedades

- 2 componentes
- Muito fácil de aplicar
- Aderência universal em todos os metais, incluindo superfícies zincadas.
- Cura rápida
- A tratar rapidamente de seguida (desbastar, lixar, ...)
- Aderência duradoura

Aplicações

- Enchimento de arranhões, rasgos, mossas e amolgadelas em placas metálicas, mesmo zincadas e galvanizadas.
- Reparação de arranhões, fendas, amolgadelas em automóveis.
- Reparações de superfícies de metal, poliéster e madeira.
- Enchimento de arranhões e de amolgadelas em superfícies de madeira.

Embalagem

Cor: marfim

Embalagem: 2 kg, 3 kg

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Substratos

Substratos: metais, poliéster, madeira, ...

Natureza: limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Remove a ferrugem. Lixar as superfícies lisas aumenta a aderência. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

Método de aplicação

Misture 2% do componente B com o componente A. Garanta uma mistura completa para conseguir uma

Limpeza: acetona

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Usar apenas em zonas bem ventiladas. Consulte o rótulo da embalagem para mais informação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.