

Soudaseal 250XF

Revisione: 28/08/2018

Pagina 1 Di 3

Specificazioni

Base	Polimero MS
Consistenza	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	Polimerizza con l'umidità
Formazione pelle* (23°C/50% R.H.)	Ca. 5 min
Velocità di indurimento * (23°C/50% R.H.)	3 mm/24h
Durezza**	50 ± 5 Shore A
Densità**	1,47 g/ml
Recupero elastico (ISO 7389)**	> 75 %
Distorsione massima consentita (ISO 116000)	± 20 %
Tensione max. (ISO 37)**	3,00 N/mm ²
Modulo elastico 100% (ISO 37)**	1,60 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 37)**	500 %
Resistenza alle temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura di applicazione	5 °C → 35 °C

(*) questi valori possono variare in base a fattori ambientali quali temperatura, umidità e tipo di substrati. ** Le informazioni si riferiscono al prodotto completamente polimerizzato.

Descrizione prodotto

Soudaseal 250XF è un sigillante adesivo monocomponente di alta qualità, neutro ed elastico, a base di polimeri MS con un'adesione iniziale molto alta.

Proprietà

- Alta adesione iniziale che riduce la necessità di avere un supporto iniziale.
- Solidificazione rapida
- Buona capacità di estrusione
- Emissioni molto basse, con certificazione EC1 PLUS R
- Elevata resistenza al taglio dopo la completa solidificazione (nessun primer)
- Resta elastico dopo la solidificazione e molto sostenibile
- Inodore.
- Verniciabile con sistemi a base d'acqua
- Buona resistenza alle condizioni climatiche e ai raggi UV
- Non contiene isocianati e neppure siliconi
- Buona adesione su substrati leggermente umidi

Applicazioni

- Sigillatura e incollaggio nel settore edile e delle costruzioni.
- Incollaggio elastico di pannelli, profili e altri elementi sui substrati più comuni (legno, MDF, truciolato, ecc).
- Incollaggio strutturale elastico nel settore delle auto e dei container

Confezione

Colore: bianco, nero, grigio, Altri colori su richiesta

Confezione: Cartuccia da 290 ml, Salsiccio da 600 ml, Altre confezioni su richiesta

Stoccaggio

12 mesi in confezione chiusa in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra + 5°C e + 25°C.

Resistenza chimica

Buona resistenza all'acqua (salata), solventi alifatici, idrocarburi, chetoni, esteri, alcoli, acidi minerali diluiti e alcali. Scarsa resistenza ai solventi aromatici, agli acidi concentrati e agli idrocarburi clorurati.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudaseal 250XF

Revisione: 28/08/2018

Pagina 2 Di 3

Substrati

Substrati: Tutti i substrati da costruzione comuni. Legno trattato, PVC, plastica, ...

Natura: portante, pulito, asciutto, polvere e grasso.

Preparazione superficie: Le superfici porose in applicazioni con sollecitazione idrica dovrebbero essere trattate con Primer 150.

Preparare superfici non porose con primer o detergente Soudal (consultare la scheda tecnica).

Soudaseal 250XF è stato testato sulle seguenti superfici metalliche: 'Superfici: metallo'.

Soudaseal 250XF aderisce bene anche alla plastica: 'Superfici: plastica'. Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator. Si raccomanda un test di adesione preliminare su ogni superficie. **NOTA:** l'incollaggio di plastiche come PMMA (p.es. Plexiglas®), policarbonato (p.es. Makrolon® o Lexan®) in applicazioni ad alta sollecitazione può provocare screpolature e cricche da stress in questi substrati. In queste applicazioni non si raccomanda l'uso di Soudaseal 250XF. Non adatto per PE, PP, PTFE (Teflon®), substrati bituminosi, materiali contenenti rame o rame come bronzo e ottone. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie.

Dimensioni giunto

Lo spessore ottimale del legame per questo prodotto è di almeno 2 mm affinché le proprietà elastiche siano adeguate.

Metodo di lavorazione

Metodo di applicazione: Con pistola di sigillatura manuale o pneumatica.

Pulizia: Pulire con alcol bianco o Soudal Surface Cleaner immediatamente dopo l'uso (prima della solidificazione).

Finitura: Con una soluzione saponata o con Soudal Finishing Solution prima della filmazione.

Riparare: Con lo stesso materiale

Raccomandazioni su salute e sicurezza

Adottare le comuni norme igieniche da laboratorio. Consultare la scheda tecnica del materiale e l'etichetta per maggiori informazioni.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.

Soudaseal 250XF

Revisione: 28/08/2018

Pagina 3 Di 3

Note

- Soudaseal 250XF può essere sovraverniciato con vernici a base d'acqua: tuttavia, a causa dell'elevato numero di vernici e smalti disponibili, si consiglia caldamente un test di compatibilità prima dell'applicazione.
- Il tempo di essiccazione delle vernici a base di resina alchidica può aumentare.
- Soudaseal 250XF può essere applicato ad un'ampia gamma di substrati. Poiché substrati specifici come la plastica, il policarbonato, ecc. possono differire da un produttore all'altro, si raccomanda un test di compatibilità preliminare.
- Quando si producono materiali plastici, si utilizzano molto spesso agenti di rilascio, coadiuvanti tecnologici e altri agenti protettivi (come fogli protettivi). Questi vanno rimossi prima dell'incollaggio. Per un'ottima adesione si raccomanda l'utilizzo di Surface Activator.
- Soudaseal 250XF non può essere utilizzato come sigillante per vetri.
- Soudaseal 250XF può essere utilizzato per incollare pietra naturale, ma non può essere utilizzato come sigillante per giunti su questo tipo di superficie. Soudaseal 250XF può essere quindi utilizzato solo sulla parte posteriore di piastrelle in pietra naturale.
- Al momento dell'applicazione, assicurarsi di non far cadere gocce di sigillante sulla superficie dei materiali.
- Un'assenza totale di raggi UV può provocare un'alterazione del colore del sigillante.
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo.
- Non adatto per incollare acquari.
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua.
- Può verificarsi lo scolorimento dovuto ad agenti chimici, alte temperature e raggi UV. Una modifica del colore non inficia le proprietà tecniche del prodotto.

- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perché può provocare scolorimento e perdita di adesione.

Clausole ambientali*Norma LEED:*

Soudaseal 250XF è conforme ai requisiti LEED. Materiali a basse emissioni: Adesivi e sigillanti. Regola SCAQMD 1168. Conforme a norma USGBC LEED® 2009 Credito 4.1: Materiali a basse emissioni – Adesivi & sigillanti relativi al contenuto di VOC.

Responsabilità

Il contenuto di questa scheda tecnica è il risultato di test, controlli ed esperienza. È di natura generale e non costituisce alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utente determinare con i propri test se il prodotto è adatto all'applicazione.

Nota: Questa scheda tecnica sostituisce tutte le versioni precedenti. Le direttive contenute in questa documentazione sono il risultato dei nostri esperimenti e della nostra esperienza e vengono presentate in buona fede. A causa della diversità dei materiali e dei substrati e del grande numero di applicazioni possibili fuori dal nostro controllo, non possiamo assumere la responsabilità dei risultati ottenuti. Dal momento che il design, la qualità del substrato e le condizioni di processo vanno oltre il nostro controllo, non si accetta alcuna responsabilità in base alla presente pubblicazione. In ogni caso si raccomanda di eseguire esperimenti preliminari. Soudal si riserva il diritto di modificare i prodotti senza preavviso.