

SODASIL 210

Date:25/09/13

Page 1 of 2

Caratteristiche tecniche:

Base	Alcolica
Consistenza	Pasta solida (ISO 7390)
Vulcanizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle	Ca. 30-60 min.(23°C/50% U.A.R)
Tempo fuori impronta	120 min. (23°C/50% U.A.R)
Indurimento a spessore	10mm/ 10-14 gg (23°C/65%U.A .R)
Durezza	20 Shore A (ISO 868)
Ritiro	7.5% (ISO 10563)
Resistenza alle temperature	-40°C a + 150°C
Resistenza a trazione	0.5 N/mm ² (ISO 8339)
Distorsione massima	25 % (ISO 11600)
Elasticità modulo 100%	0.33 N/mm ² (ISO 8339)
Resistenza a lacerazione	3.5 N/mm (ISO 34)
Capacità massima di movimento	25 % (ISO 11600)
Allungamento a rottura	250%(ISO 8339)

Prodotto:

Soudasil 210 è un sigillante siliconico per materie plastiche, neutro, monocomponente, di elevata qualità, a basso modulo

Caratteristiche:

- Pronto per la lavorazione
- Esente da solventi
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Elastico a basse (-40°C) ed alte (+150°C) temperature
- Ritiro durante la lavorazione
- Non corrosivo nei confronti delle materie plastiche e dei metalli
- Inodore
- Aderisce senza Primer su molti materiali diversi come vetro metalli e materie plastiche

Applicazioni:

- Applicazioni in costruzioni in plastica
- Sigillature di giunti di connessione e di espansione in serre, giardini d'inverno, lucernari a cupola, tetti leggeri, serramenti in plastica e cabine doccia.

Packaging:

Colori : trasparente

Formato: cartucce da 310ml e fusto da 20Kg su richiesta.

Stoccaggio:

12 mesi nella propria confezione originale in un luogo fresco e asciutto a temperature minori di +25°C

Superfici:

Tipo: tutti i tipi di plastica, superfici in poliacrilato e policarbonato

Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso.

Preparazione: Non è necessario alcun tipo di Primer. È consigliato un test preliminare di compatibilità

Misure del giunto:

Larghezza minima: 6 mm

Profondità massima: 15 mm

Raccomandazione: larghezza = 2 x profondità

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola

Temperatura di applicazione: +5°C a +40°C

Pulire con: acqua e solvente

Riparare: con Soudasil 210

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

SOUDASIL 210

Date:25/09/13**Page 2 of 2****Norme igieniche e di sicurezza:**

Applicare le normali misure igieniche e di sicurezza.

Poiché Soudasil 210 rilascia dell'alcool durante la vulcanizzazione è necessario provvedere a una buona aerazione. Una volta vulcanizzato, il sigillante può essere manipolato senza alcun rischio per la salute.

Norme tecniche di Approvazione:

TT-S-001543 A Sigillante: gomma siliconica di base (per calafataggio, sigillature e vetrazioni in edifici ed altre costruzioni). Classe A: sigillante resistente fino al limite massimo del 50 % del movimento totale del giunto.

TT-S-00230 C Sigillante: elastomero monocomponente (per calafataggio, sigillature e vetrazioni in edifici ed altre costruzioni), tipo II, classe A.

ASTM C 920 Sigillanti elastici per giunti: tipo S, qualità

SNJF

Approvato per edilizia e vetrazioni, solo in Europa.

Resistenza agli agenti atmosferici:

Soudasil 210 presenta un'ottima resistenza agli agenti atmosferici; raggi UV, ozono, pioggia, neve, luce solare, temperature estreme non influiscono sul sigillante.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.