

## SOUDASEAL 2K

Stand: 23/08/2019

Seite 1 von 3

### Technische Eigenschaften:

Basis	Hybrid Polymer
Aushärtungssystem	Chemische Aushärtung
<b>A-Komponente</b> Konsistenz Farbe Spezifische Dichte (DIN 53479)	Paste grau 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>B-Komponente</b> Konsistenz Farbe Spezifische Dichte (DIN 53479)	Paste weiss 1,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Gemisch</b> Verhältnis Konsistenz Farbe Spezifische Dichte (DIN 53479)	A:B = 1:1 Paste hellgrau 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei 21°C und 50% RH*	5 Minuten
Offene Zeit bei 21°C und 50% RH*	10 Minuten
Belastbar*	Nach 1 Stunde
Shore D Härte (A+B)	40
Elastizitätsmodul 100 % (DIN 53504)	1.3 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504)	350%
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2.2 MPa
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit (vollständig ausgehärtet)	-40°C bis +90°C
Scherfestigkeit Untergrund Schichtstärke Vorschubgeschwindigkeit	>1,3 MPa AlMgSi1 0.9mm 10mm/min

\* Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

### Produktbeschreibung:

Soudaseal 2K ist ein schnell härtender, hochwertiger Zweikomponenten-Hybridkleber auf Polymerbasis.

Für den Einsatz in elastischen Klebeanwendungen, bei denen eine schnelle Aushärtung erforderlich ist, oder für Anwendungen, bei denen das Verbundsystem ein normales Eindringen von Luftfeuchtigkeit nicht zulässt.

### Produkteigenschaften:

- Schneller Klebkraftaufbau
- Schnelle Aushärtung
- Hohe mechanische Eigenschaften
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Lösemittel-, isocyanat- und siliconfrei
- Aushärtung ohne Zufuhr von Luftfeuchtigkeit
- Für Innen- und Außenanwendungen

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

## SOUDASEAL 2K

Stand: 23/08/2019

Seite 2 von 3

### Produktbeschreibung:

Soudaseal 2K härtet durch eine chemische Reaktion zwischen der A- und der B-Komponente aus und ist daher nicht von Luftfeuchtigkeit abhängig. Vollständig ausgehärtet, wird eine elastische und nicht schrumpfende Klebstoffschicht gebildet. Der Klebstoff hat eine ausgezeichnete Haftung auf den meisten gängigen Materialien, die in der Bauindustrie verwendet werden.

### Anwendungsbereich:

Soudaseal 2K eignet sich für elastische Klebeanwendungen in der Industrie, im Automobilbereich sowie im Bauwesen und Gebäudebereich wie z.B.;

- Elastische Verklebung zwischen Metalloberflächen, beschichteten Oberflächen und vielen Kunststoffen (nicht PE, PP, PTFE (z.B. Teflon®)).
- Elastische Hochleistungs-Verklebung, sowohl innen als auch außen.
- Elastische Klebeanwendungen im Automobil-, Reisebus-, Caravan-, Bahn- und Industriebereich, wo es auf schnelle Aushärtung und Festigkeitsaufbau ankommt.
- Vollflächige Verklebung von nicht-porösem (Platten-) Material und großen Flächen, die nicht porös genug sind, um Luftfeuchtigkeit durchzulassen.

### Verklebung:

Soudaseal 2K hat eine ausgezeichnete Haftung auf vielen Oberflächen. Folgende Metalloberflächen wurden getestet, AlCuMg1, AlMgSi1, AlMg3, Al99, verzinkter Stahl, feuerverzinkter Stahl, Stahl ST1403 und Edelstahl.

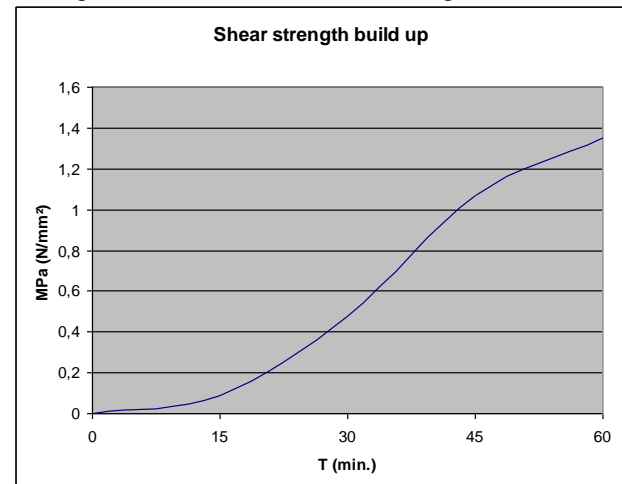
Zu den getesteten Kunststoffen gehören: Polystyrol, Polycarbonat (Makrolon®), Polyamid (PA6), glasfaserverstärktes Epoxid und Polyester (GFK).

Bei der Herstellung von Kunststoffen werden sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere Schutzmittel (z.B. Schutzfolie) eingesetzt. Diese sollten vor dem Verkleben entfernt werden. Für eine optimale Haftung wird die Verwendung von Surface Activator empfohlen.

**HINWEIS:** Das Verkleben von Kunststoffen wie PMMA (z.B. Plexi®-Glas), Polycarbonat (z.B.

Makrolon® oder Lexan®) in spannungsbelasteten Anwendungen kann zu Spannungsrisen und Rissbildungen in diesen Substraten führen. Die Verwendung von Soudaseal 2K wird in diesen Anwendungen nicht empfohlen.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z.B. Teflon®), bituminöse Untergründe, Kupfer oder kupferhaltige Untergründe wie Bronze und Messing.



### Untergründe:

**Art:** unterschiedliche poröse und nicht-poröse Materialien wie (Natur-) Stein, Beton, Ziegel, Holz, Metall, Aluminium, Stahlkeramik, Glas, Kunststoffe und andere gängige Materialien, die im Bauwesen verwendet werden.

**Oberflächenbeschaffenheit:** sauber, trocken, staub- und fettfrei

**Vorbereitung:** Poröse Oberflächen bei wasserbelasteten Anwendungen sollten mit Primer 150 grundiert werden. Nichtporöse Oberflächen mit Soudal Primer oder Reiniger vorbereiten (siehe Technisches Datenblatt).

*Wir empfehlen immer eine vorherige Haft- und Verträglichkeitsprüfung vor der Anwendung.*

### Verpackung:

**Farbe:** hellgrau

**Verpackung:** Universalkartusche mit 250 ml, passend für jede handelsübliche Kartuschenpresse oder Pneumatikpistole **mit Kolben**. Soudaseal 2K muss mit dem mitgelieferten Statikmischer

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

## SOUDASEAL 2K

Stand: 23/08/2019

Seite 3 von 3

angewendet werden, um eine optimale Mischung beider Komponenten zu gewährleisten.

### Verarbeitungsmethode:

Schrauben Sie den Statikmischer auf die Kartusche und werfen Sie die ersten 10 cm des Produkts (auf Karton), bis eine einheitliche Färbung (hellgrau) erreicht ist und das Produkt gut vermischt ist.

### Lagerfähigkeit:

12 Monate in ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

### Chemikalienbeständigkeit:

Gut: Wasser, aliphatische Lösungsmittel, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien, Öle und Fette  
Schlecht: aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

### Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.  
Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebäude.

### Bemerkungen:

- Soudaseal 2K kann mit wasserbasierten Farben überstrichen werden, jedoch empfehlen wir aufgrund der Vielzahl der erhältlichen Farben und Lacke dringend einen Verträglichkeitstest vor der Anwendung.
- Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.
- Soudaseal 2K kann auf eine Vielzahl von Untergründen aufgetragen werden. Da sich bestimmte Materialien wie Kunststoffe, wie z.B. Polycarbonat, etc. von Hersteller zu Hersteller unterscheiden können, empfehlen wir eine vorherige Eignungsprüfung.
- Bei der Herstellung von Kunststoffen werden sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere Schutzmittel (z.B. Schutzfolie) eingesetzt. Diese sollten vor dem Verkleben entfernt werden. Für eine optimale Haftung wird auf die

Verwendung von Surface Activator hingewiesen.

- Soudaseal 2K kann nicht als Verglasungsdichtstoff verwendet werden
- Soudaseal 2K kann nicht für die Verklebung von Naturstein verwendet werden.
- Eine völlige Abwesenheit von UV-Strahlung kann zu einer Farbveränderung des Klebers führen.
- Bei Verwendung verschiedener reaktiver Fugendichtstoffe muss die erste Fugendichtungsmasse vollständig ausgehärtet sein, bevor die nächste aufgebracht wird.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.  
Nicht in Bereichen verwenden, in denen ein ständige Wasserbelastung möglich ist.
- Verfärbungen durch Chemikalien, hohe Temperaturen, UV-Strahlung können auftreten. Eine Farbänderung hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Der Kontakt mit Bitumen, Teer oder anderen weichmacherabgebenden Materialien wie EPDM, Neopren, Butyl usw. ist zu vermeiden, da es zu Verfärbungen und Haftungsverlusten kommen kann.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.