

SOUDAFLEX 40FC**Dato:**20/11/07**PR-nr.** 1944856**Side** 1 af 2**Teknisk Data:**

Base	Polyurethane
Konsistens	Pasta
Hærdesystem	Optagelse af fugtighed
Skindannelse	Ca. 15 min. (20°C/65% R.H.)
Hærdetid	3mm/24h (20°C/65% R.H.)
Hårdhed	40±5 Shore A
Densitet	1,3g/mL
Temperatur resistent	-30°C to +90°C
Elastisk Restitution	>80%
Maksimal tilladt forvrængning	20%
Elastisk Modul 100%	>0,8N/mm ² (DIN 53504)
Maksimal Spænding	>1,7N/mm ² (DIN 53504)
Brudforlængelse	>700% (DIN 53504)

Produkt:

Soudaflex 40FC er en høj kvalitets, elastisk en-komponent fugemasse baseret på polyurethan, med et højt modul til anvendelse ved fugning og tætning.

Karakteristisk:

- Nem forarbejdning
- Forbliver elastisk efter udhærdning
- God vedhæftning til mange materialer
- Resistent til mange kemikalier

Anvendelsesområder:

Alle almindelige bygningsfuger og limninger i bygge- og metalforarbejdning.

Forpakning:

Farver: hvid, sort, teak, grå. Specialfarver på forespørgsel
Pakning: aluminium patron 310ml, alupose 600ml

Holdbarhed:

9 måneder i uåbnet pakning i kølige og tørre omgivelser ved temperaturer mellem +5 °C and +25 °C.

Overflader:

Typer: de mest almindeligt forekomne overflader i byggeriet dog ikke glas

Beskaffenhed: ren, tør og fri for fedt og støv

Forberedelse: anvend Primer 100 ved anvendelse på porøse overflader. Ved plastik og malede overflader kan primer være påkrævet. Ikke porøse overflader kan primes med Surface Activator. Forudgående kompatibilitetstests anbefales.

Fugedimensionering:

Minimum Bredde: 2mm(limning)
5mm(fuge)

Maksimum Bredde: 10mm(limning)
30mm(fuge)

Minimum Dybde: 5mm(fuge)

Anbefaling: dybde = fugebredde=2xfugedybde

Forarbejdning:

Metode: Manuel- eller pneumatisk fugepistol

Anvendelses temperatur: +1 °C til +30 °C

Rengøring: med sprit umiddelbart efter påføring og før hærdning

Glitemiddel: sæbeopløsning før skindannelse

Udbedring: Soudaflex40FC

Sundheds- og sikkerhedsanbefaling:

Anvend den almindelige industrihygiejne.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.

SOUDAFLEX 40FC

Dato:20/11/07**PR-nr. 1944856****Side 2 af 2****Tekniske normer/Konformitet:**

- Belgium: Permanent Technical Approval ATG 1709 (NIT 107)
- **Bemærkninger** : Ved overmaling med oxidativt tørrende maling kan uregelmæssighed i tørretid forekomme.
- Grundet det store udbud af maling og lak anbefales det at udføre omfattende test af kompatibilitet før anvendelse.
- Bemærk at fugemassen er elastisk, hvilket ikke er tilfældet med de flest malingstyper. Malede fuger/overflader med bevægelse kan derfor rynke og revne.

Bemærkning: De Retningslinier der er indeholdt i denne dokumentation er et resultat af vore eksperimenter samt vore erfaringer og er fremlagt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materiel og materialer samt det store antal af mulige anvendelser, som vi ikke har herredømmet over, kan vi ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater. Vi anbefaler at man før arbejdets påbegyndelse udfører forudgående forenelighedstests og prøve påføringer.