

SOUDASEAL 235 SFStand: 18.10.2009 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 1 von 2

Technische Eigenschaften:

Basis	1-K-Hybrid - Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtungssystem	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur
Hautbildung (*)	Ca. 12 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit(*)	2 bis 3 mm in den ersten 24 Stunden
Shore A - Härte (DIN 53505)	38 ± 5
Dichte (DIN 53479)	1,40 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C
Rückstellvermögen (ISO 7389-B)	>75%
Maximal zulässige Gesamtverformung (DIN EN ISO 11 600)	20%
Elastizitätsmodul 100% (DIN 53504)	0,75 N/mm ²
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 8339)	2,2 N/mm ²
Zugscherfestigkeit (DIN 53504) (Untergrund: AlMgSi1 /Schichtstärke: 2mm / Vorschubgeschwindigkeit: 10mm pro Min.)	1,2 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	800%
Volumenänderung (DIN EN ISO 10563)	-4 bis -5 Vol.%
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normalentflammbar)

(*) Gemessen nach Normklima DIN EN ISO 291 bei 23°C /50% r.L. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

SOUDASEAL 235 SF ist ein hochwertiger, neutraler, einkomponentiger, dauerelastischer Dicht- / Klebstoff auf Basis von Hybrid - Polymer mit hoher Flexibilität und gleichzeitig hoher Klebkraft.

Produkteigenschaften:

- Sehr gut verarbeitbar
- Sehr gute, meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Nahezu geruchlos
- Sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1 (s. Bemerkung), kann nass-in-nass überlackiert werden
- Lösemittel-, isocyanat- u. siliconfrei
- Farbecht, witterungs- und UV-beständig
- Nicht korrosiv
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Gleicht Unebenheiten und Materialspannungen aus
- Schleifbar

Anwendung:

- Abdichtungs- und Klebeanwendungen in der Bauindustrie
- Strukturelles Kleben von vibrierenden Konstruktionen
- Dichten und Kleben in Metallkonstruktionen
- Spannungsfreies Kleben / Dichten im Waggon-, Container-, Schiff-, Karosserie-, Fahrzeug-, Caravan- sowie Apparatebau
- Spannungsfreie Strukturverklebung zwischen Metallen, Kunststoffen (ausser PE, PP, PTFE und Silicone) und Harthölzern.
- Abdichtungen im Klima- und Lüftungsbau
- Sanitärabdichtungen

Lieferform:

Farbe: weiß, schwarz

Verpackung:

290ml Alu-Kartusche (12 pro Karton)

600 ml Schlauchbeutel (12 pro Karton)

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Neben unseren Angaben sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften von Organisationen und Fachverbänden sowie die jeweiligen DIN-Normen für die zu erbringende Leistung zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

SOUDASEAL 235 SF

Stand: 18.10.2009 – Vorherige Versionen verlieren Ihre Gültigkeit. – Die aktuellste Version finden Sie unter www.soudal.com

Seite 2 von 2

Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebände gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Chemikalienbeständigkeit:

Gut: Wasser, aliphatische Lösungsmittel, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien, Öle und Fette
Schlecht: aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

Untergründe:

SOUDASEAL 235 SF hat eine hervorragende, meist primerlose Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, wie z.B. Metallen (Stahl, AlMgSi1, Messing, Zink, Stahl ST 1403, elektrogalvanisierter und feuergalvanisierter Stahl, AlCuMg1), Kunststoffen (Polystyrol, Polycarbonat, PVC, Polyamid und GFK – nicht auf PE, PP, PTFE und Silicone), Styropor, Kork, Email, Beton, Glas, HPL und Holz.

Achtung: PMMA und Polycarbonat dürfen nur spannungsfrei verklebt werden, da sonst mit Spannungsrissen zu rechnen ist. Bei Polycarbonat empfehlen wir grundsätzlich Vorversuche.

Generell ist bei Kunststoffen darauf zu achten, dass die bei der Fertigung verwendeten Trennmittel oder für den Transport verwendeten Schutzfolien vor der Verklebung rückstandslos entfernt werden müssen, da diese die Haftung zum Teil erheblich verschlechtern.

Besonders bei porösen Natursteinen, wie z.B. Sandstein, Carrara, Jura etc. kann es zu Fleckenbildung und/oder Haftproblemen kommen. Bei weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Weich-PVC, Butylkautschuk, EPDM und APTK) kann es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen. Hier ist eine Eignung im System zu prüfen. Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Trockene und gereinigte Untergründe sind besonders geeignet. Hier werden die besten Klebewerte erzielt. SOUDASEAL 235 SF haftet aber auch auf feuchten Untergründen und sogar unter Wasser. Die dabei erzielte Haftung kann jedoch geringer als die auf trockenen und gereinigten Untergründen sein.

Vorbehandlung: poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit PRIMER 150 vorbehandeln. Bei allen glatten Oberflächen empfehlen wir mit SURFACE ACTIVATOR vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren.

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Anbringungsmethode: Hand- oder Luftdruckpistole

Verarbeitungstemperatur:

+0°C (frostfrei) bis +40°C (Umgebungstemperatur)

+0°C (frostfrei) bis +35°C (Haftflächentemperatur)

Die Aushärtung erfolgt durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur von Außen nach Innen und verlangsamt sich mit der Zeit. Bei tiefen Temperaturen und/oder geringer Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung deutlich!

Reinigung: mit SURFACE CLEANER, SWIPEX bzw. Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit SILIKONENTFERNER bzw. mechanisch entfernbar.

Glätten: mit SOUDAL GLÄTTMITTEL oder einer Seifenlösung vor Hautbildung

Reparaturmöglichkeit: mit SOUDASEAL 235 SF

Fugenabmessung:

Minimale Breite: zur Verklebung: 2 mm
zur Abdichtung: 5 mm

Maximale Breite: zur Verklebung: 10 mm
zur Abdichtung: 30 mm

Minimale Tiefe: zur Verklebung: 2 mm
zur Abdichtung: 5 mm

Empfohlen:

Fugenbreite = 2 x Fugentiefe (> 6 mm Breite)

Fugenbreite = 1 x Fugentiefe (< 6 mm Breite)

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.

Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebäude.

Bemerkungen:

SOUDASEAL 235 SF ist anstrichverträglich. Nach den einschlägigen Normen (z.B. DIN 18540) sollen elastische Dichtstoffe nicht vollflächig überstrichen werden, da bei Spannungen und Bewegungen Rissbildungen im nicht elastischen Anstrich auftreten können. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen.

Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche. Eventuell vorhandene Seifenreste von Glättwasser sind vor dem Anstrich zu entfernen, da diese die Anstrichhaftung verschlechtern.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Neben unseren Angaben sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften von Organisationen und Fachverbänden sowie die jeweiligen DIN-Normen für die zu erbringende Leistung zu beachten. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der auf Grund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.